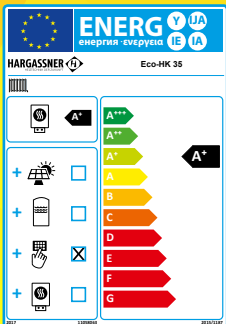


HACKGUT HEIZUNG

6 – 330 kW

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT





Eine gesunde Natur und zufriedene Kunden prägen unsere Philosophie

Mehr als 36 Jahre Erfahrung und über 110.000 zufriedene Kunden machen uns stolz, sind aber kein Grund, sich zurückzulehnen. Ganz im Gegenteil. Kundenzufriedenheit zusammen mit Umweltfreundlichkeit stehen an oberster Stelle unserer Philosophie und werden damit immer unseren Weg bestimmen. Niedrigste Emissionswerte bei höchstem Wirkungsgrad, maximalem Komfort und langer Lebensdauer zeichnen schon heute die Marke Hargassner aus. Dennoch wollen wir auch in Zukunft Bewährtes immer wieder in Frage stellen und ständig nach besseren Lösungen suchen. Forschung und Qualitätscontrolling prägen deshalb unsere täglichen Aufgaben in hohem Maß.



Markus, Elisabeth & Anton und Anton Hargassner

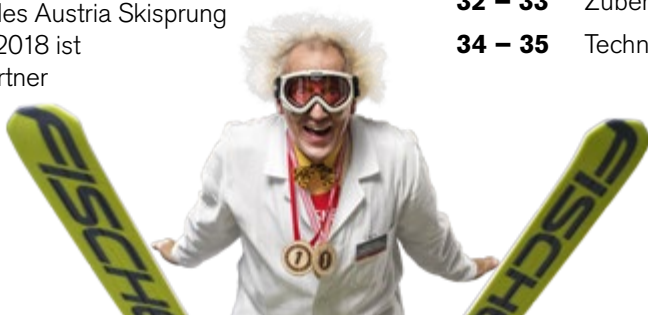
- Über 36 Jahre Erfahrung
- Wir exportieren weltweit
- Über 36.000 m² Firmengelände
- Mehr als 110.000 Kunden
- International erfolgreich



STOLZER
PARTNER VON




Dynamik, Teamgeist, Naturverbundenheit, Familie und Erfolg sind Imageelemente, die für das Unternehmen Hargassner stehen. Genau diese Werte assoziiert man auch mit den Sportlern des Austria Skisprung Teams. Seit September 2018 ist Hargassner offizieller Partner des ÖSV Sprunglauf Teams.



INHALT

- 4 – 5** Übersicht Hackgutheizungen
- 6 – 7** Heizen mit Hackgut
- 8 – 9** Energiepreise im Vergleich
- 10 – 13** Übersicht Eco-HK
 - 14** Eco-HK 20 – 60 kW
 - 15** Eco-HK 70 – 120 kW
 - 16** Eco-HK 130 – 220 kW
 - 17** Eco-HK 250 – 330 kW
- 18 – 19** Lambda Touchtronic
- 20 – 21** Regelungszubehör
- 22 – 23** Eco-Raumaustragung
- 24 – 25** Transport- und Lagersysteme
- 26 – 27** Lagerraumlösungen
- 28 – 29** Automatische Befüllsysteme
- 30 – 31** Heizmodule
- 32 – 33** Zubehör
- 34 – 35** Technische Daten

ECO HK

6 – 330 KW

20-60 KW

Besonders geeignet für:

- Wohnanlagen
- Landwirtschaft



70-120 KW

Besonders geeignet für:

- Hotellerie / Gastronomie
- Öffentliche Gebäude



Empfohlen von unseren Kunden:



Familie Pflug (Eco-HK 20):

„Kostengünstiges und zeitgleich umweltfreundliches Heizen stand für uns im Vordergrund bei der Entscheidung zugunsten einer Hackgutheizung von Hargassner. Diesen Wunsch konnten wir mit einer Eco-HK 20 kW samt Pufferspeicher mit einem Fassungsvermögen von 1.500 Liter erfüllen. Die Heizung steht samt Pufferspeicher und Warmwasserboiler im Technikraum, der nebenbei auch noch zeigt, dass ein Heizraum nicht immer dunkel und trist aussehen muss.“



Bauernhof Petutschnig (Eco-HK 50):

Mit dieser Heizung wird das gesamte Bauernhaus, sowie per Fernleitung das Nachbargebäude beheizt. Zusätzlich wird die Heizung durch einen Pufferspeicher unterstützt mit einem Fassungsvermögen von 1.500 Liter. Die Befüllung des neugebauten Hackgutlagers erfolgt gleich direkt vom Hacker in den Lagerraum. Somit spart sich der Kunde Zeit und Geld und kann sich mit seiner vollautomatisierten Heizung auf den landwirtschaftlichen Betrieb konzentrieren.



130-220 KW

Besonders geeignet für:

- Öffentliche Gebäude
- Industrie und Gewerbe



250-330 KW

Besonders geeignet für:

- Industrie und Gewerbe
- Nahwärmenetze



Familie Mooslechner (Eco-HK 90):

Die Familie Mooslechner hat sich wegen der Vollautomatisierung für eine Hargassner Eco-HK 90 kW Heizung entschieden. Sie heizten vorher schon umweltfreundlich und CO₂-neutral, wollten aber mehr Zeit für sich und ihre Gäste haben. Deshalb der Umstieg auf die Hackgut-Heizung. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass sie ihr Heizmaterial (ca. 150 m³) direkt aus der Region gut und günstig beziehen können.



Landtechnik Wölfleder (Eco-HK 100):

„Für uns war es wichtig, kostengünstig zu heizen. Wir heizen mit unserem Eco-HK 100 das gesamte Firmengebäude – Büros, Lagerhalle, sowie die Halle für Neu- und Gebrauchsmaschinen. Der Eco-HK von Hargassner garantiert uns einen störungsfreien Betrieb. Die Wertschöpfung bleibt in der Region, da wir das Heizmaterial aus der Gegend beziehen.“



Welche Vorteile bringt das Heizen mit Hackgut?

Zur Hackguterzeugung wird ausschließlich Restholz aus den heimischen Wäldern bzw. Sägeindustrie verwendet. Das Restholz wird bis zu einem Jahr luftig und sonnig außerhalb des Waldes gelagert. Im Herbst wird das Holz vollautomatisch zerkleinert und maschinell in den Lagerraum eingebracht. Der Landwirt verwendet das Hackgut für seine eigene Wärmeerzeugung oder beliefert damit Firmen aus der Umgebung.

Vorteile für den Gewerbebetrieb und öffentliche Gebäude:

- günstigster Brennstoff bei höchstem Komfort
- krisensicher, da heimischer Brennstoff
- Unabhängigkeit von Öl und Gas
- Belieferung durch die heimischen Landwirte
- Wertschöpfung bleibt in der Region
- effizienter und energiesparender Heizkessel

Somit stellt Hackgut die günstigste Heizform im Vergleich zu fossilen Brennstoffen, Strom bzw. Wärmepumpen dar.

Vorteile für den Landwirt:

- Restholzverwertung
- zusätzliche Einnahmequelle durch Verkauf des Hackguts
- geringster Arbeitsaufwand durch maschinelle Erzeugung
- effizienter und energiesparender Heizkessel
- enorme Arbeitszeiterparnis durch das automatische Heizsystem

Steckbrief Hackgut

(ÖNORM 7133 / EN ISO 17225-4)

Heizwert: 4 kWh/kg bei 25% W

Schüttgewicht: 200-250 kg/m³

Größe: G30-G50 / P16 S-P31 S
(Klasse A1-A2)

Wassergehalt: W20-W35 / M 20 (Klasse A1-A2)

Primär-Energieaufwand: < 2,0%



Hackgut



Weitere Brennstoffe

Holzpellets

Pellets bestehen aus naturbelassenem Holz und werden erzeugt durch Pressen von Hobel- und Sägespänen, die als Nebenprodukt in der Holzverarbeitenden Industrie täglich in großen Mengen anfallen.

Die Vorteile von Pellets:

- einfaches Befüllen des Lagerraums durch Belieferung mittels Tankwagen
- geringes Lagervolumen

Steckbrief Holzpellets

(ÖNORM M 7135 / EN ISO 17225-2)

Heizwert: 5 kWh/kg

Schüttgewicht: 650 kg/m³

Ø / Länge: 6 mm / ca. 5 - 40 mm

Wassergehalt: w < 10%

Primär-Energieaufwand: 2-2,7%



Holzpellets

Elefantengras

Für die zukünftige Energieversorgung müssen zusätzliche Brennstoffe gesucht werden. Beim Verheizen von Miscanthus können höhere Emissionswerte als vergleichsweise bei Hackgut entstehen. Aufgrund von länderspezifischen Richtlinien und Emissionsgrenzwerten ist daher das Verheizen von Miscanthus nicht in allen Ländern zulässig.

Die Vorteile von Elefantengras/Miscanthus:

- bringt enorme Erträge
- benötigt wenig Pflege

Steckbrief Miscanthus

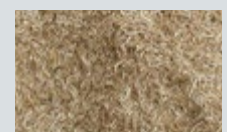
Heizwert: ca. 4,5 kW/kg

Schüttgewicht lose: ca. 110kg

Schüttgewicht brikettiert: ca. 560kg

Wassergehalt: ca. 14%

Ertrag/ha: ca. 100–150 m³ Schüttgut



Elefantengras lose

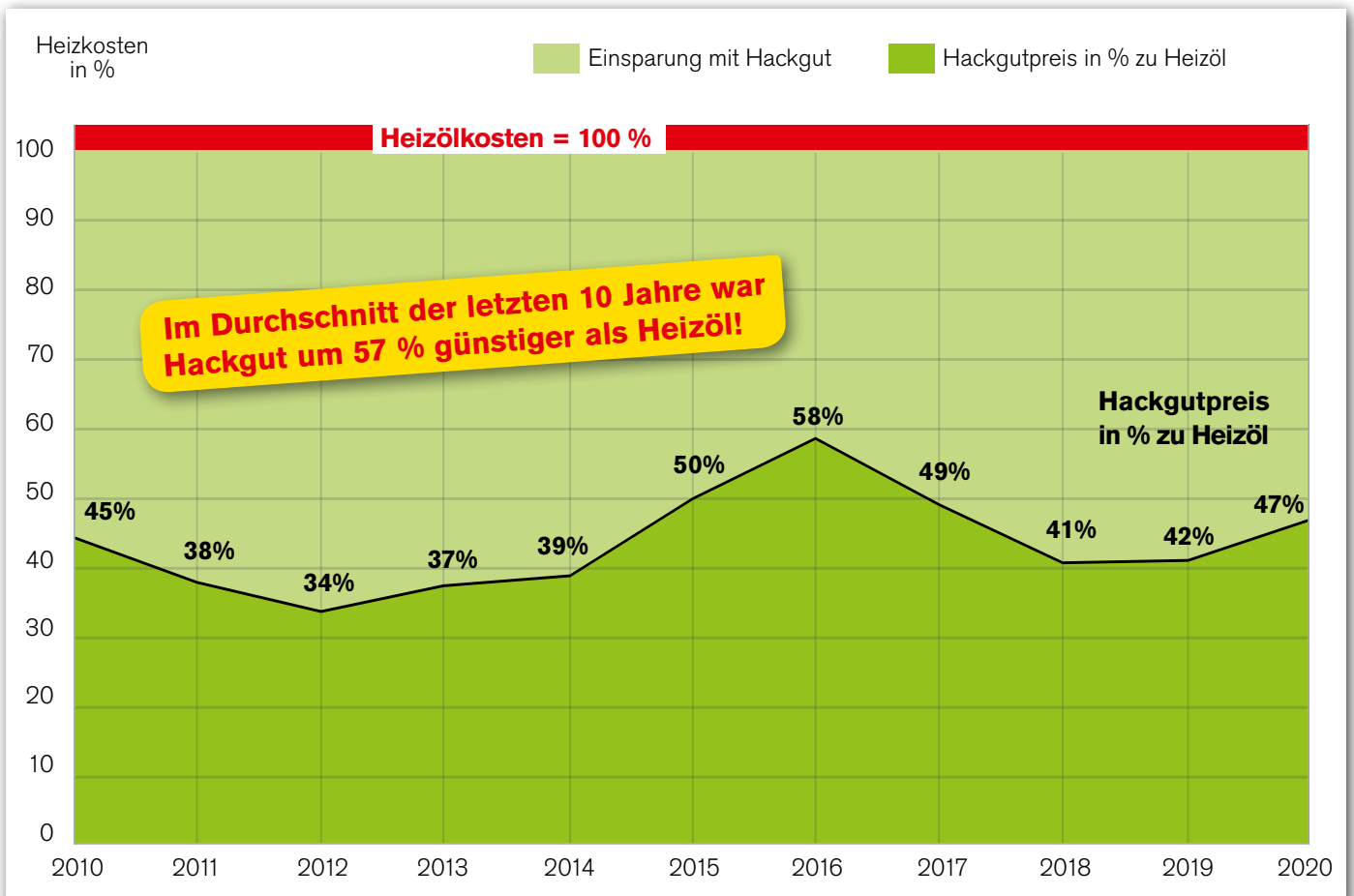


Elefantengras Briketts



Energiepreise im Vergleich

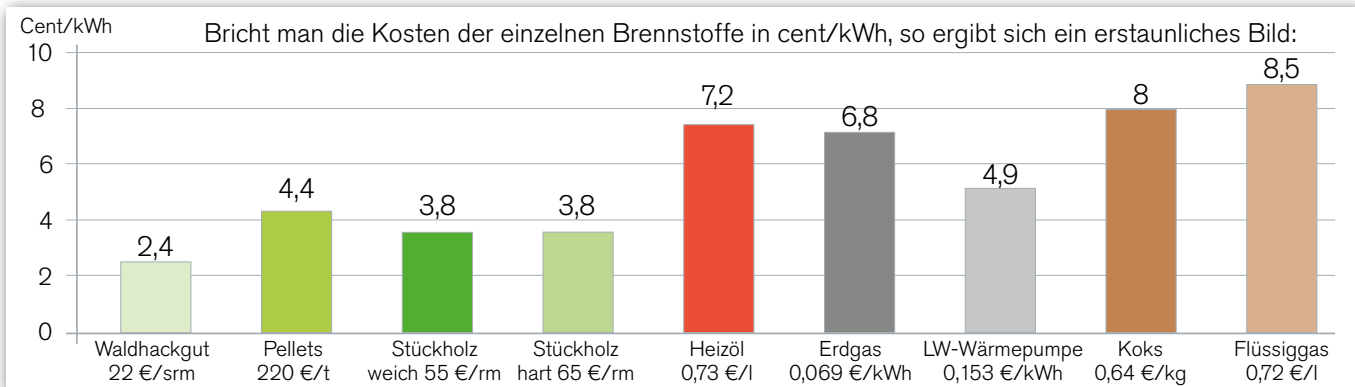
Langzeit Heizkostenvergleich Hackgut – Öl*



* Quellen: Gas e-control, Heizöl IWO, Scheitholz und Hackgut LK, Pellets Genol und proPellets Austria. Stand: 7. Mai. 2020.

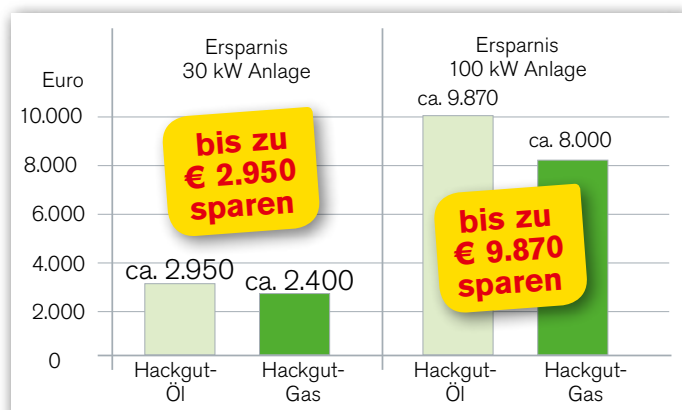


Die besten Alternativen zu Öl & Gas – Heizkostensparnis pro Jahr*



* basierend auf den durchschnittlichen Brennstoffpreis der letzten 10 Jahre (von 2010 bis 2020) Quellen: Statistik Österreich, Energie Control, Pelletsverband, Biomasseverband, etc.

Heizkostensparnis pro Jahr*



HALBIEREN Sie Ihre Heizkosten!

Basis:

Pellets	220 Euro / to *
Öl	0,73 Euro / l *
Hackgut	22 Euro / srm *
Stückholz	65 Euro / rm *
Gas	69 Euro / MWh *

* basierend auf den durchschnittlichen Brennstoffpreis der letzten 10 Jahre (von 2010 bis 2020) Quellen: Statistik Österreich, Energie Control, Pelletsverband, Biomasseverband, etc.

HOHE FÖRDERUNGEN!

Bei der Neuanschaffung bzw. bei der Sanierung Ihrer Heizanlage unterstützt Sie der Bund bzw. das Land mit hohen Förderungen!

Mehr Infos unter:

www.hargassner.at/foerderungen



Diese Vorteile machen den **ECO**HK einzigartig

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für alle Leistungsbereiche

Hargassner hat eine jahrelange Erfahrung im Bereich der Biomasse Heiztechnik – ein Know-how Vorsprung, der bei der Hargassner Hackgutheizung einen enormen Technologieschub bringt. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungskonzeption sorgen die besten Ideen und Lösungen für die effizientesten Heizungsanlagen.

Energiesparender **ECO**-Betrieb

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung

Hargassner setzt beim Eco-HK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie liegt in der elektrischen Drehzahlregelung, die einen deutlich geringeren Stromverbrauch (bis zu 80 % weniger Strom) aufweist. Das spart Energie und somit Stromkosten. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Auf Basis dieser Daten regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Sauggebläses und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

Energiespar-Raumaustragung

Durch die geringe Antriebsleistung von nur 0,18 kW (bei 70–330 kW: 0,25–0,55 kW) bzw. das hocheffiziente und robuste Stirnradgetriebe, ist die Raumaustragung äußerst energiesparend und senkt somit die Stromkosten beim Kunden. Bis zu 67 % Ersparnis können im Vergleich zu herkömmlichen Raumaustragungen erreicht werden. Durch den enorm hohen Getriebe-Wirkungsgrad von über 90 % stellt es herkömmliche Schneckengetriebe schnell in den Schatten.

Energiespar-Zündung (anstatt Heißluftgebläse)

Durch die neuartige Bauweise dieses Zündelements konnte einerseits die Leistungsaufnahme auf nur 300 Watt (um bis zu 1000 Watt weniger) reduziert werden und andererseits die Effektivität des Zündvorganges erhöht werden.



- **Energieeinsparung von über 88 %**
- **intelligente Zündüberwachung**
- **geräuschlos**



Einzigartiger Stufenbrecherrost

GENIAL
energiesparend

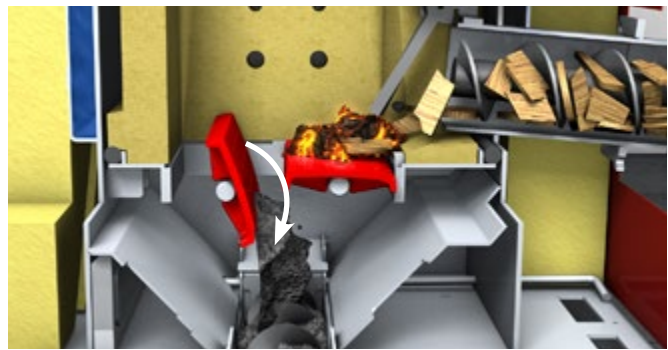
GENIAL
kostensenkend

Komfortabler Betrieb bei verschiedenen Brennstoffen

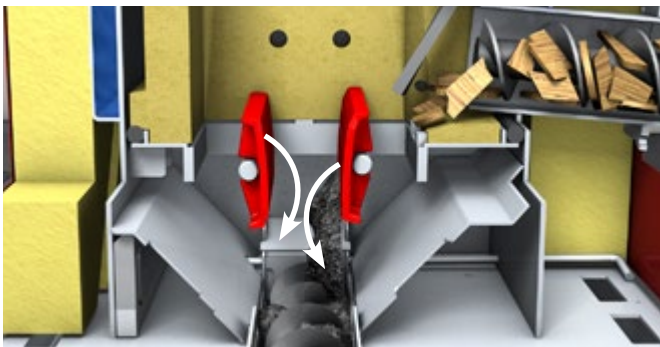
Die hintereinander liegenden, stufig abgesetzten Drehroste können unabhängig voneinander bewegt werden. Dadurch kann Hackgut in verschiedensten Qualitäten, Pellets aber auch Agrarbrennstoffe wie Miscanthus, einfach und komfortabel verheizt werden.



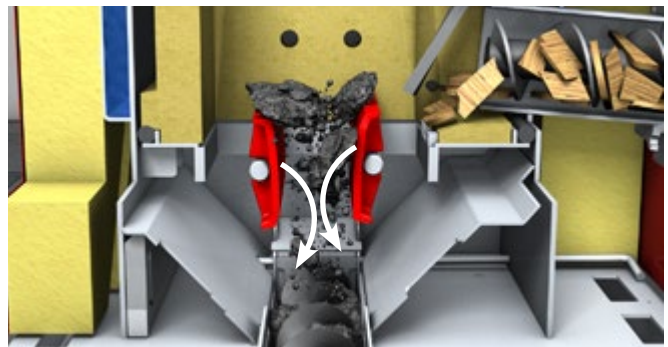
Geschlossene Roste in der Brennkammer mit hohem Glutbett – dadurch entsteht ein optimaler **Vergasungsprozess mit geringster Feinstaubentwicklung**.



Beim Einsatz von Hackgut als Brennstoff wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen.



Bei kaltem Kessel erfolgt vor dem Neustart eine komplette Brennkammerreinigung. **Beide Roste öffnen**, kalte Asche und Fremdkörper wie Steine, Nägel etc. werden entsorgt.



Bei Heizmaterial mit sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt wird durch die zusätzliche „**Brecherfunktion**“ des Drehrostes, die Schlacke gebrochen.



Der **EcoHK** – umweltbewusste Heiztechnik Energiesparend & kostensenkend



Glutbettüberwachung & Lambdasonden-Regelung

Garantiert
niedrigste
Staubwerte

Durch die exakte **Glutbett-Höhenüberwachung** mittels berührungsloser Sensoren, wird der effizienteste Verbrennungszustand je nach Brennstoff-Qualität erreicht. Egal, welchen Brennstoff Sie gelagert haben – Hackgut weich oder hart, trocken oder feucht – die Steuerung erkennt mittels **Lambdasonde** den jeweiligen Heizwert und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.

Ihre Heizanlage läuft immer mit der geforderten Leistung bei optimalen Verbrennungswerten. Das ist Steuerungskomfort der Zukunft – das ständige manuelle Einstellen der Anlage auf den Brennstoff, ist Technik von gestern.

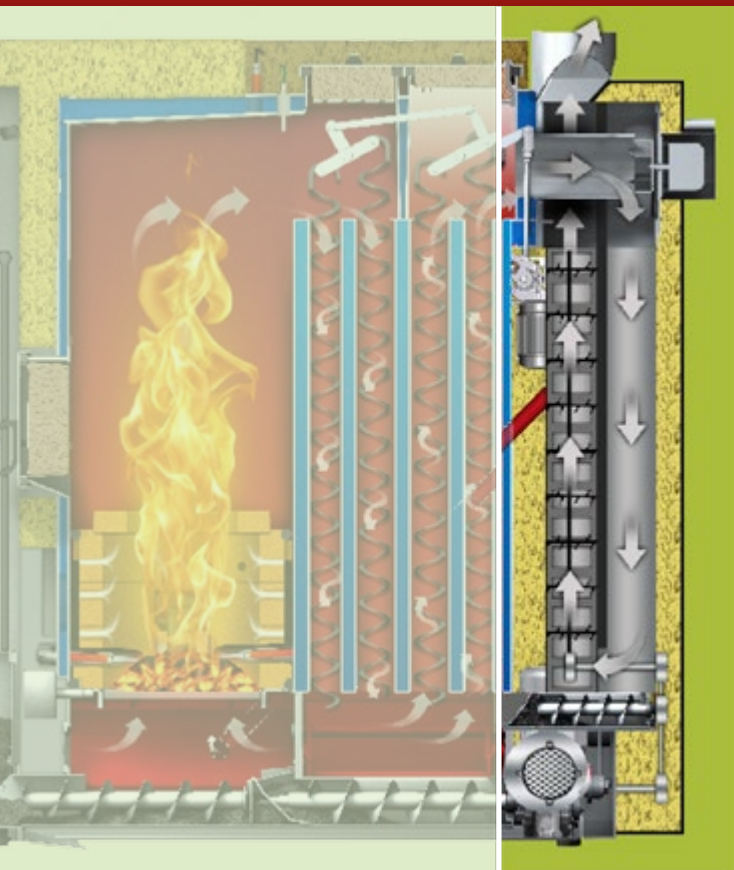


Vollschamottierte Brennkammer mit Rezirkulation serienmäßig

Die **Schamottbrennkammer** garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert die Emissionen.

Feinstaubreduktion durch Rezirkulation:

Um einerseits die **Feinstaubemissionen** zu reduzieren und andererseits die **Verschlackungsneigung** der Asche von sehr trockenem Heizmaterial bzw. bei sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt entgegen zu wirken, enthält jeder EcoHK serienmäßig eine **Rauchgas-Rezirkulation**. Durch die Kühlung des Glutbettes werden die relativ niedrigen Ascheschmelzpunkte von Miscanthus etc. unterschritten. Die Asche kann dann problemlos über die automatische Ascheaustragung entsorgt werden.



PARTIKELFILTER

70 – 220 eCLEANER

Der optional erhältliche Partikelabscheider **eCleaner** kann sofort mitbestellt, aber auch jederzeit nachgerüstet werden. Durch diesen Partikelabscheider werden die Feinstaubemissionen je nach Beschaffenheit des Heizmaterials erheblich reduziert.

Im **eCleaner** findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt, welche sich dann an den Wänden ablagern und durch die automatische Putzeinrichtung nach unten fallen. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die gemeinsame Aschebox.

Ihre Vorteile:

- Geringer Platzbedarf
- Reduziert den Feinstaub auf ein Minimum
- Automatische Reinigung und Transport in die Aschebox
- Optional, jederzeit problemlos nachrüstbar

JETZT NEU
ECO-HK / PK 130 – 220 kW!



Optimierte Reinigung erhöht den Wirkungsgrad!

Das neu entwickelte Reinigungskonzept putzt jetzt in regelmäßigen Abständen **ALLE Wärmetauscherrohre** – NEU – auch den 1. Zug (aus hitzebeständigem Material). Die Kanten der Schnekenturbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen die direkt in die Ascheschnecke fallen.

Das neu entwickelte Entaschungssystem reinigt in regelmäßigen Abständen den Kessel. Nur **eine** Ascheaustragungsschnecke (**patentiert**) transportiert sowohl die Flugasche als auch die Rostasche in die **vollintegrierte Aschebox**. Die Asche wird während des Transportes zerkleinert und in der Aschebox verdichtet. Erhöhter Reinigungskomfort und gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge.



Moderne integrierte Touch-Steuerung, steckerfertig

Die neue **Lambda Touchtronic** lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch einen außergewöhnlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Einfachste Touch-Menüführung
- Ausgeklügelte Wärmeverteilung
- Automatische Anpassung an die Witterungsbedingungen
- Viele Fernbedienungsmöglichkeiten vom Wohnraum aus bzw. von unterwegs (via App)
- Anbindung an verschiedenste SmartHome-Lösungen möglich

KLEINER LEISTUNGSBEREICH

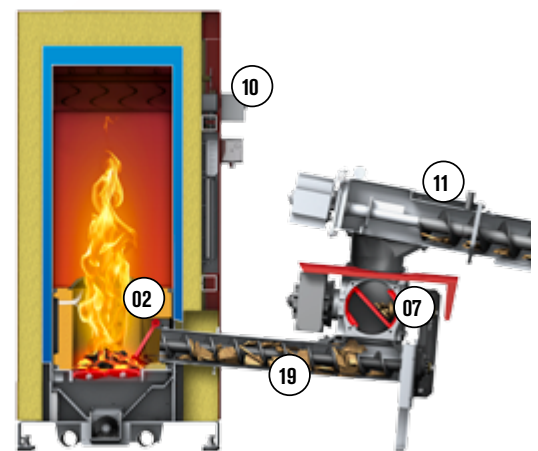
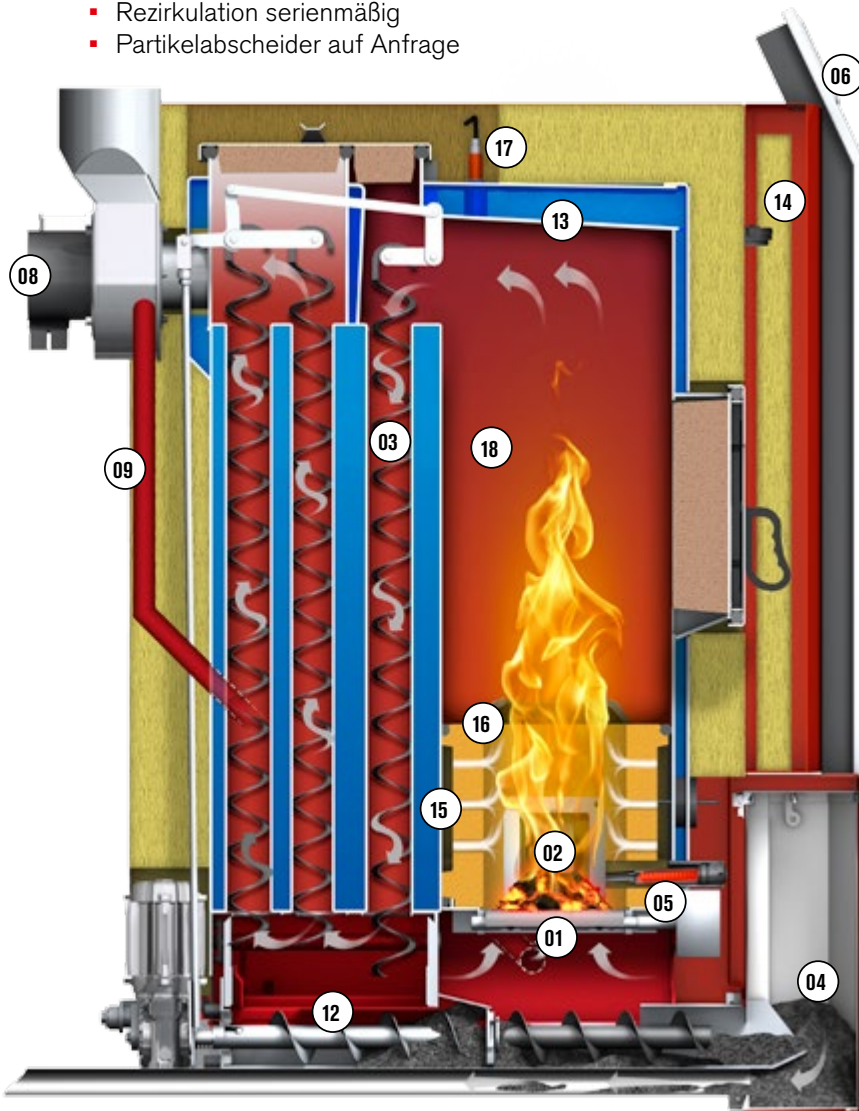
ECO HK 20-60 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den kleinen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Landwirte und Ein- oder Mehrfamilienhäuser.

- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- **Glutbettniveau-Regelung** mit Lambda-Sonde und automatische Brennstofferkennung
- Neue Eco-Austragung, **energiesparend** durch 0,18 / 0,25 kW-Motor
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control für **niedrigste Feinstaubwerte**
- Zweikammer-**Zellradschleuse in Z-Form** für 100%ige Rückbrandsicherheit
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Rezirkulation serienmäßig
- Partikelabscheider auf Anfrage

Energieeffizienzklasse

A⁺



- 01 Neues Rostsystem „Stufen-Brecherrost“.
- 02 Glutbettniveau-Regelung
- 03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
- 04 Aschebox (Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle, optional)
- 05 Neue Zündung: 300 W, ohne Gebläse
- 06 Moderne integrierte Touch-Steuerung
- 07 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (18 cm)
- 08 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 09 Rezirkulation **serienmäßig**
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11 Eco-RA – neuartige Energiespar-Raumaustragung
- 12 Patentierte Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 14 Unterdrucküberwachung
- 15 Hochhitzebeständige Brennkammer
- 16 Flammbücheldüse aus hochwertigen Stahlguss
- 17 Lambdasonde
- 18 Notbetrieb mit Stückholz möglich
- 19 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl

MITTLERER LEISTUNGSBEREICH

ECO HK 70-120 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den mittleren Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Hotellerie oder Gastronomiebetriebe sowie kleinere öffentliche Gebäude.

- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- Neue Eco-Austragung, **energiesparend** durch 0,37 kW-Motor
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control **für niedrigste Feinstaubwerte**
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde und automatische Brennstofferkennung
- Zweikammer-**Zellradschleuse in Z-Form** für 100%ige Rückbrandsicherheit
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Rezirkulation serienmäßig
- Partikelfilter e-Cleaner optional (siehe S. 13)

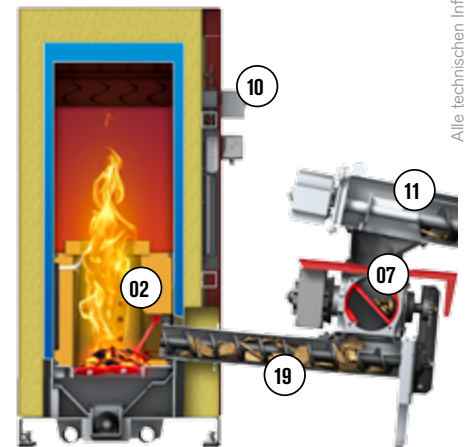
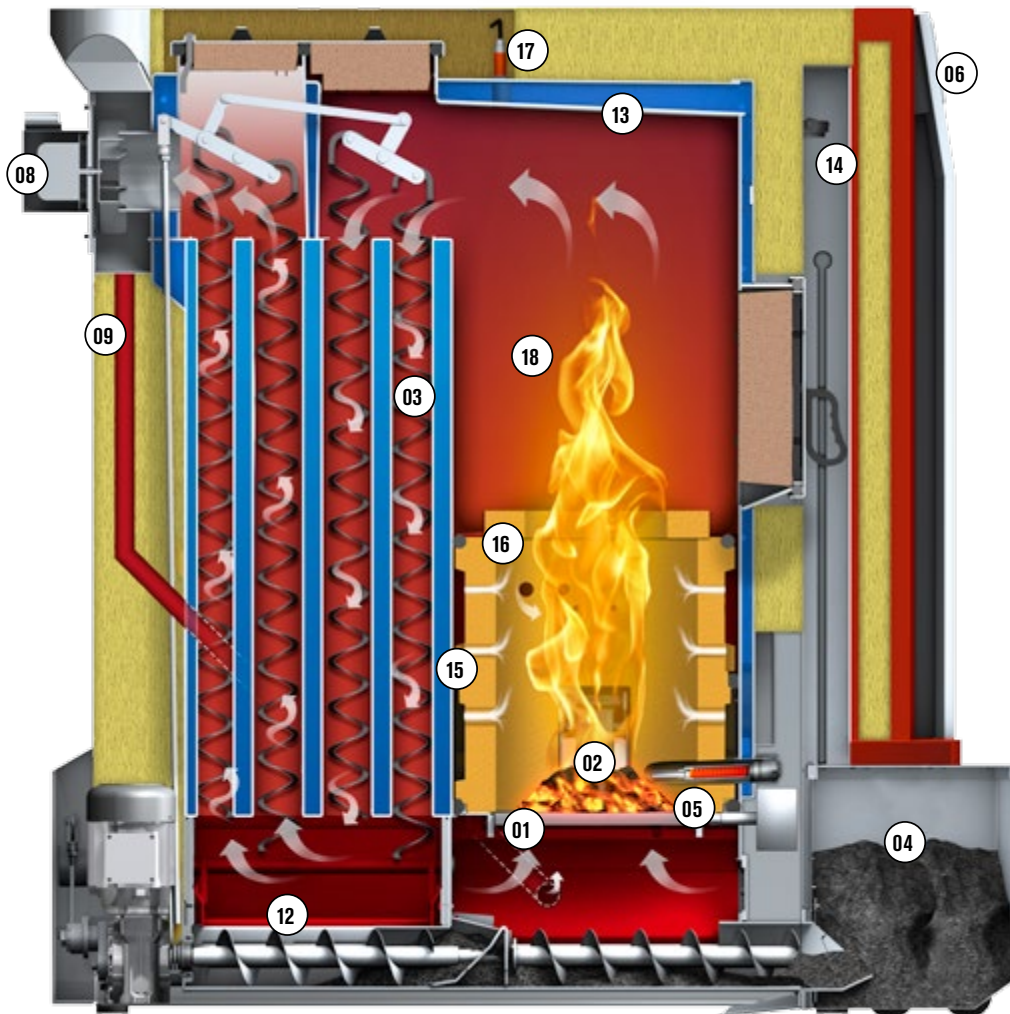
Energieeffizienzklasse

A⁺

ENERGIE
GENIE

Wirkungsgrad bis zu
95%
Hackgut-Verbrennung

**5 JAHRE
GARANTIE**
auf Garantenrost



- 01 Neues Rostsystem „Stufen-Brecherrost“.
- 02 Glutbettniveau-Regelung
- 03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
- 04 Aschebox (Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle, optional)
- 05 Neue Zündung: 300 W, ohne Gebläse
- 06 Moderne integrierte Touch-Steuerung
- 07 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (18 cm)
- 08 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 09 Rezirkulation **serienmäßig**
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11 Eco-RA – neuartige Energiespar-Raumausstragung
- 12 Patentierte Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 14 Unterdrucküberwachung
- 15 Hochhitzebeständige Brennkammer
- 16 Flammbündeldüse aus hochwertigen Stahlguss
- 17 Lambdasonde
- 18 Notbetrieb mit Stückholz möglich
- 19 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl

Alle technischen Infos siehe Seite 34-35

Eco-HK 20 – 60

Eco-HK 70 – 120

Eco-HK 130 – 220

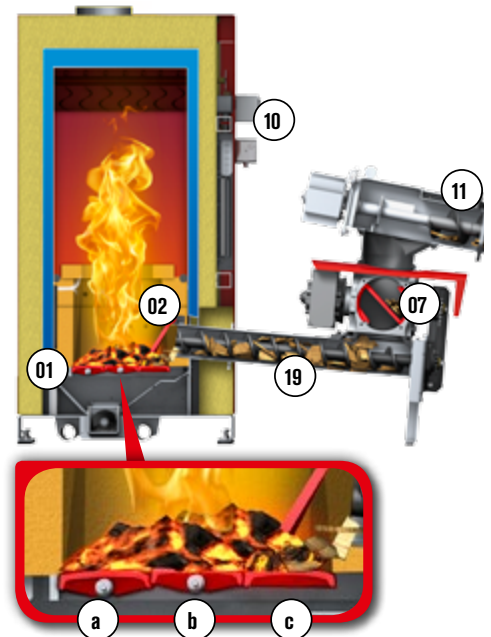
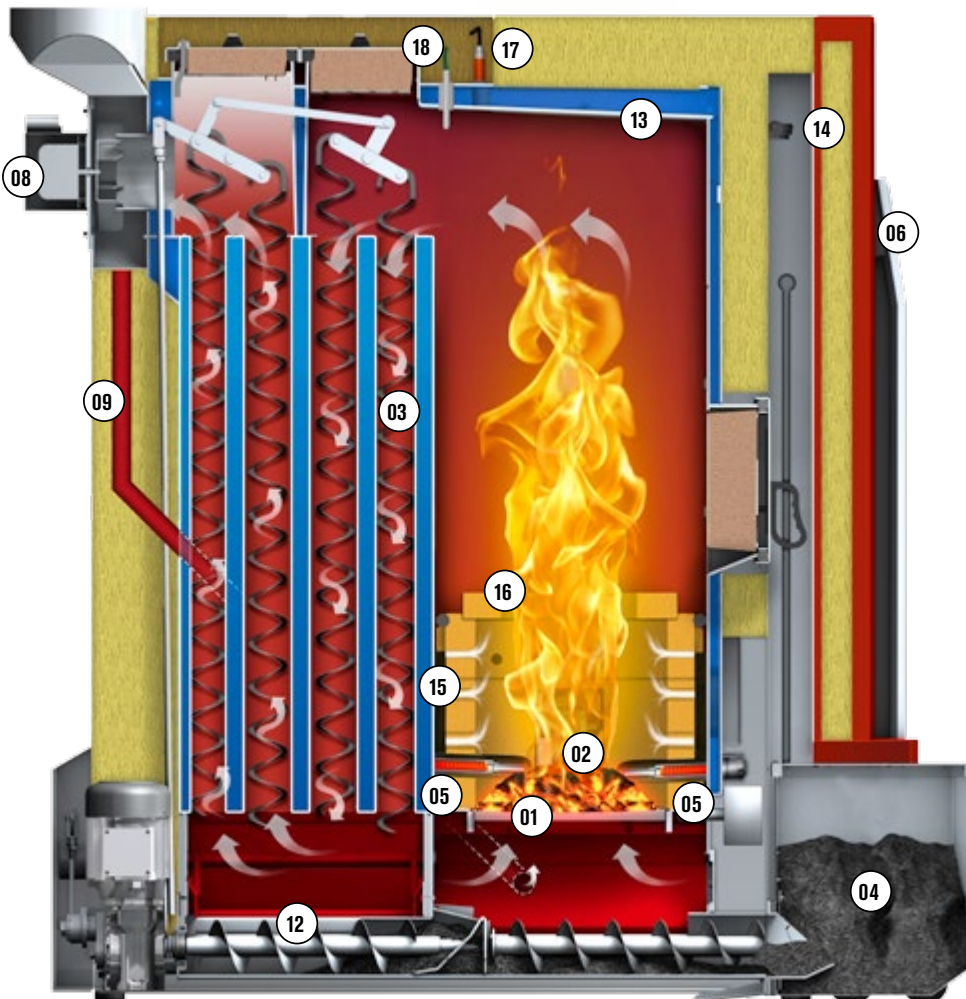
Eco-HK 250 – 330

GROSSER LEISTUNGSBEREICH

ECO HK 130-220 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den mittleren bis großen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für öffentliche Gebäude, Industrie oder Gewerbebetriebe.

- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- Neue Eco-Austragung, **energiesparend** durch 0,37 kW-Motor
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control **für niedrigste Feinstaubwerte**
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde und automatische Brennstofferkennung
- Zweikammer-**Zellradschleuse in Z-Form** für 100%ige Rückbrandsicherheit
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Flammtemperaturüberwachung & ein Sekundärluftstellmotor
- Partikelfilter e-Cleaner optional (siehe S. 13)



- 01 Neues Rostsystem „Stufen-Brecherrost“
a) Entschungsrost, b) Einschubrost, c) Fixrost
- 02 Glutbettniveau-Regelung
- 03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
- 04 Große Aschebox (75 l)
- 05 Neue Zündung: 2 x 300 W, ohne Gebläse
- 06 Moderne integrierte Touch-Steuerung
- 07 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (22 cm)
- 08 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 09 Rezirkulation **serienmäßig**
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11 Eco-RA – neuartige Energiespar-Raumaustragung
- 12 Patentierte Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 14 Unterdrucküberwachung
- 15 Hochhitzebeständige Brennkammer
- 16 Flammbücheldüse aus hochwertigen Schamott
- 17 Lambdasonde
- 18 Flammtemperaturüberwachung
- 19 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl

ECO HK 250-330 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den großen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für öffentliche Gebäude, Industrie, Gewerbebetriebe und Nahwärmenetze.

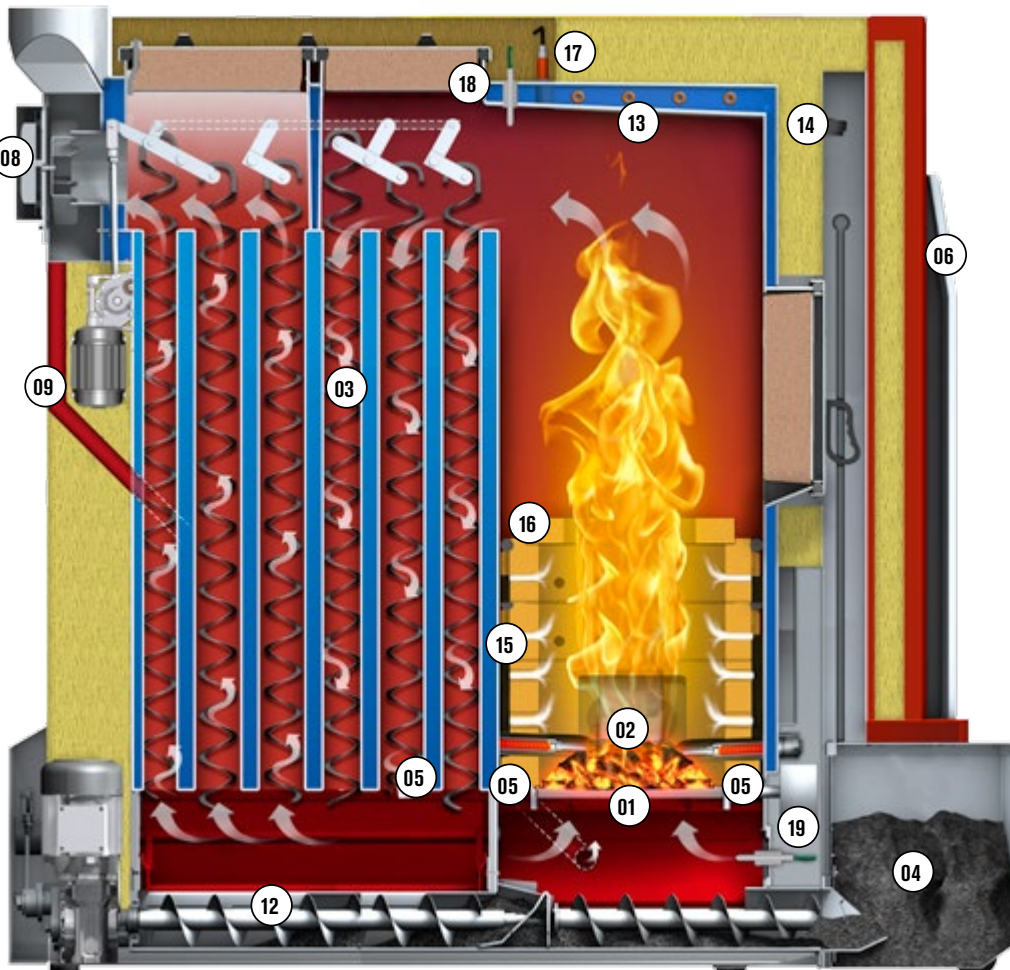
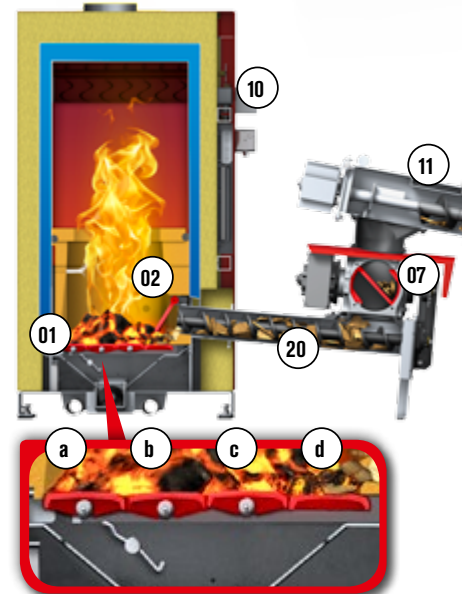
- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neuer vierteiliger **Stufen-Brecher-Rost**
- Neue Eco-Austragung, **energiesparend** durch nur 0,55 kW-Motor
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control **für niedrigste Feinstaubwerte**
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde und automatische Brennstofferkennung
- Zweikammer-**Zellradschleuse in Z-Form**
- Konstante Leistung – kein Ausbrand vor Entaschung
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Flamm- und Rosttemperaturüberwachung & ein Sekundärluftstellmotor
- Partikelabscheider auf Anfrage



Wirkungsgrad bis zu
95%
Hackgut-Heizung

5 JAHRE GARANTIE
auf Garanterleistung

Kaskadenregelung bis zu 6 Kessel und 2 MW



- 01** Neues Rostsystem „Stufen-Brecherrost“
a) Entaschungsrost, b) Brecherrost, c) Einschubrost, d) Fixrost
- 02** Glutbettniveau-Regelung
- 03** Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
- 04** Große Aschebox (75 l); Ascheaustragung in 300-Liter-Tonne optional
- 05** Neue Zündung; 2 x 300 W, ohne Gebläse
- 06** Moderne integrierte Touch-Steuerung
- 07** Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (22 cm)
- 08** Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 09** Rezirkulation **serienmäßig**
- 10** Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11** Eco-RA – neuartige Energiespar-Raumaustragung
- 12** Patentierte Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13** Wärmetauscher für thermische Ablaufsicherung
- 14** Unterdrucküberwachung
- 15** Hochhitzebeständige Brennkammer
- 16** Flammbündeldüse aus hochwertigen Schamott
- 17** Lambdasonde
- 18** Flammtemperaturüberwachung
- 19** Rosttemperaturüberwachung
- 20** Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl

Lehnen Sie sich gemütlich zurück –

Ihre Heizanlage macht den Rest!



Die Hargassner Lambda Touchtronic zeichnet sich durch einen außergewöhnlich übersichtlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus. Sie steuert die gesamte Heizanlage von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt dadurch veränderte Bedingungen schon im Ansatz und kann die Leistung des Heizkessels gleitend anpassen. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was dazu führt, dass der Kunde sowohl Heizmaterial als auch unnötige Kosten einsparen kann.

Erwärmen des Brauchwassers

Sie stellen nur die von Ihnen gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Ihre Regelung übernimmt den Rest!

Hargassner garantiert Ihnen 24 Stunden Warmwasser. Übernommen wird die Warmwasserüberwachung auch außerhalb der normalen Boilerladezeit durch die sogenannte „**Boiler-Minimum-Regelung**“.



Ein weiterer Vorteil und Unterschied zu anderen Kesselherstellern liegt in der automatischen Boilervorrangregelung. Diese bestimmt, dass bei der Boilerladung die Heizkreise nur kurzfristig reduziert werden und somit die Raumtemperatur nicht abkühlt.

In Ihrem Zuhause bleibt es immer wohlig warm.

Steuerung der Heizkreise

Die Lambda Touchtronic kann mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren: z.B. fixiert er, bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es dem Kunden, 3 Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. Somit läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist. Das spart Energie ohne Komforteinbuße.

Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.



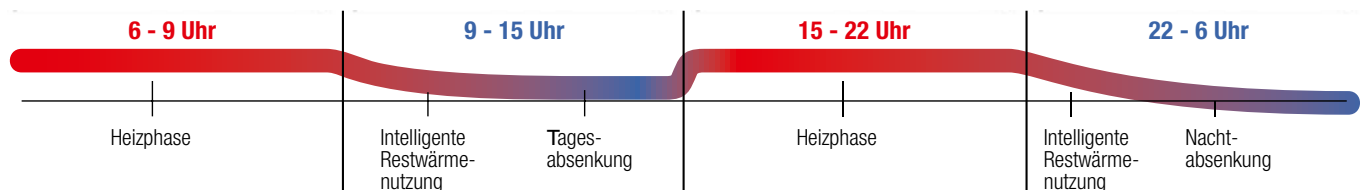
Kessel vor der Inbetriebnahme: Das Display der Lambda Touchtronic zeigt Ihnen einen nicht beheizten Kessel. Der Boiler und der Puffer sind kalt bzw. nicht geladen.



Kessel im Volllastbetrieb: Das Display zeigt Ihnen einen beheizten Kessel. Der Boiler und der Puffer werden bereits geladen und sind schon warm. Die Heizkreise liefern Wärme in die einzelnen Wohnbereiche.



Kessel im Teillastbetrieb: Der Kessel läuft nur mehr mit halber Leistung. Der Boiler und der Puffer sind durchgeladen. Die Heizkreise liefern Wärme in die einzelnen Wohnbereiche.



Heizzeit 1: 6 – 9 Uhr

Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C, – die Heizung schaltet sich ein.

Tag-Absenkezeit: 9 – 15 Uhr

Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, deutlich unter dem Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. Die Heizung ein: Tages-Absenkebetrieb.

Heizzeit 2: 15 – 22 Uhr

Die Außentemperatur steigt auf +1°C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16°C. Die Heizung bleibt eingeschaltet.

Nacht-Absenkezeit: 22 – 6 Uhr

Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. Die Heizung schaltet sich ab.

REGELUNGSZUBEHÖR

Komfortable Fernbedienungen für Ihre Heizung

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem! Die neuen, praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen. Einfach, selbsterklärend und optisch perfekt auf Ihre Bedürfnisse aufgebaut!



LCD FR35 Backlight: Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- & die Boiler-temperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- & Absenckphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.

Funkausführung für LCD FR35: Gleiche Funktion wie oben nur als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



FR40 Touch Fernbedienung: Alle Funktionen vom Kessel sind vom Wohnraum aus steuerbar. Sie können die Raumtemperatur umstellen oder die Heizzustände, sämtliche Heiztemperaturen und -zeiten sind einstellbar.



Analog FR25: mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.



Touch Zubehör

Hargassner bietet für die Touchregelung verschiedenstes Zubehör an – egal, ob es der Erweiterung der Heizkreisanzahl dient oder es sich um eine Zusatzfunktion für Ihre Heizanlage handelt.



NEU:
Zusatzplatine B

Zusatzplatine A/B: Diese HK-Zusatzplatinen dienen zur Erweiterung um je einen Heizkreis und einen Boiler. Es kann jetzt eine Zusatzplatine A im Kessel und eine Zusatzplatine B im HKM bzw. zwei Zusatzplatinen im Kessel oder je eine Zusatzplatine in zwei verschiedenen HKM montiert werden. Dasselbe gilt auch für den Heizkreisregler. (Fühler müssen extra bestellt werden.)



Zusatzplatine F: gemischte Fernleitung, Ansteuerung der Fernleitungspumpe und des Fernleitungsmischers inkl. Fernleitungsfühler.



Zusatzplatine PF: für 2 zusätzliche Fühlereingänge. So können jetzt max. 5 Pufferfühler angeschlossen werden. (Fühler müssen extra bestellt werden.)



Zusatzplatine D: für die Differenzregelung von einer fremden Wärmequelle und einem Puffer- bzw. Warmwasserspeicher. Diese Differenzregelung kann sowohl für Fremdheizkessel (Holz, Öl, Gas, Wärmerückgewinnung, etc.) als auch für eine Solaranlage im Einkreis- bzw. Zweikreisbetrieb eingesetzt werden. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt immer konstant (keine Drehzahlregelung mit PWM). Inkl. einem Boiler-/Pufferfühler und einem Solarfühler (temperaturbeständig).



Zusatzplatine E: für die Ansteuerung eines Spülventils der ÜGS (kein Fühler notwendig).



Heizkreismodul HKM (mit oder ohne Touch): Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es können max. 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe am Kessel angeschlossen werden. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein zentraler Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



Heizkreisregler HKR mit Touch: Witterungsgeführter Außentemp.-Regler mit Bedieneinheit für bis zu 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe; **ein dezentraler Pufferspeicher bzw. ein Fremdwärmekegel, Fernleitungs- bzw. Pufferladepumpe, externer Heizkreis (max. 16 HKR).** Eine Erweiterung mit bis zu 2 HKM, ZSP-A ergibt insgesamt 7 Heizkreise und 4 Boilerkreise.



Überspannungsschutz

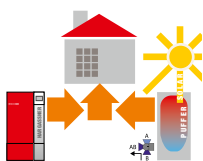
Sind die CAN-BUS Module in zwei verschiedenen Gebäuden, wird mit dem Überspannungsschutz ein Potentialausgleich erstellt.



Gehäuse mit/ohne Hauptschalter:

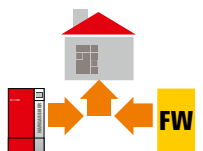
Wenn bei der Anwendung mehrerer Zusatzplatinen kein Platz im Kesselschaltschrank vorhanden ist, kann ein Universalerweiterungsmodul eingesetzt werden. Es gibt sowohl Gehäuse mit und ohne Hauptschalter bzw. mit Gehäuse + Hauptschalter + Drehstromplatine.

Zusatzfunktionen



Puffer- & Solarpufferlogik

Die PSP-Logik mit 3 Fühlern und Teillastregelung revolutioniert die moderne Pufferladung. Sie garantiert lange Kesselaufzeiten, wenig Einschaltzyklen und erreicht dadurch einen maximalen Anlagenwirkungsgrad. Zur Spitzenlastabdeckung gibt es eine Pufferzwangsladung. Solarpufferlogik: Zuerst wird die im Puffer gespeicherte Solarenergie genutzt, erst bei Bedarf schaltet sich die Hackgutanlage dazu.



Fremdwärme-Logik

Auf Wunsch kann auch ein nebenstehender Festbrennstoff-, Öl- oder Gas-Kessel in die Anlage integriert werden. Die Umschaltung zwischen Hackgutkessel und „Fremdwärme“-Heizkessel erfolgt vollautomatisch.



Kaskadenregelung

Mit dem Kaskadenregler wird die Steuerung einer Mehrkesselanlage (bis zu 6 Kessel) realisiert. Dieser Regler steuert über den CAN-Bus verschiedene Heizkessel je nach Leistungsanforderung, nach Außentemperatur, nach den Betriebsstunden und gewährleistet zusätzlich eine spezielle Störschaltung.

Neu ist jetzt die Ansteuerung eines Fremdkessels als Spitzenlast- bzw. Ausfallsicherung.

Fernbedienung via Handy & Tablet



Internet-Gateway Erforderlich für App und WEB-Service. Dieses Internet-Gateway stellt eine sichere TLS-verschlüsselte Verbindung zwischen der Heizkessel-Regelung und dem Internet-Router her. So können Sie sicher mit Ihrem Mobilgerät auf Ihre Heizung zugreifen.



App: Mit der neuen APP von Hargassner können sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.
(Voraussetzungen: Internet Gateway; Smartphone mit Android oder IOS)



Web-Lösung: Mit dem Hargassner Web-Service kann ihr Installateur – einfach und bequem – per Login die Fernwartung Ihres Heizkessels in Angriff nehmen.
(Voraussetzung: Internet Gateway)

**NEU:
SMART
HOME**

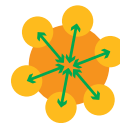


SmartHome-Anbindungen

Hargassner hat für die gängigsten SmartHome-Anbindungen eine Lösung parat. Dadurch erreicht die Energiesteuerung in Ihrem Haushalt einen neuen Standard. SmartHome ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung Ihres Energiehaushalts. Sparen Sie Energie und Kosten. Genießen Sie Komfort und Sicherheit. Elektrogeräte, Heizung und Licht sind mit einer zentralen Steuereinheit verbunden. Via Internet haben Sie Ihr Zuhause auch von unterwegs stets im Griff!



LOXONE: Integrieren Sie Ihre Hargassner Heizung in Ihr Loxone SmartHome für eine bedarfsgerechte Heizkesselsteuerung basierend auf der Loxone Einzelraumregelung. Loxone ermöglicht die Konfiguration und Regelung jedes einzelnen Raumes, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mod Bus: Mit Hilfe der MOD-BUS-Schnittstelle / TCP kann die Heizungsanlage an ein Gebäudeleitsystem und/oder an eine Visualisierung angeschlossen werden.



KNX: Anbindung an eine KNX-Hausautomatisierung. Schnittstelle zwischen Kessel (LAN) und KNX-Bus -> Buskoppler.



Wärmemengenzähler: Mit M-Bus-Schnittstelle. Anbindung vom Wärmemengenzähler 403 der Firma Kamstrup an die Hargassner-Touch-Tronic. So können Sie bequem Ihre Wärmedaten an der Regelung ablesen bzw. über APP, WEB und natürlich auch über sämtliche Smart Home Anbindungen.

DIE EFFIZIENTE RAUMAUSSTRAGUNG



Energiesparend
& kostensenkend

NIRO
Schnecke + Rohr

Niedrigstes
Einbaumaß → max.
Lagerraumausnutzung



01 Zweikammer-Z-Schleuse

Eine speziell für den Einsatz von Hackgut konzipierte Zellschleuse in Z-Form.

- Kammertiefe 18 cm / 22 cm
- für lange Holzstücke
- gewährleistet 100%ige Rückbrandsicherheit
- einfach austauschbar
- sehr kraftsparend
- mit gehärteten Schneidkanten



abnehmbare Deckel

04 Modulbauweise

- flexibel in der Planung
- Schneckenverlängerungen von 400 – 2000 mm
- Einfach in der Einbringung & Montage
- Schneller und kostengünstiger bei der Wartung
- Austausch der einzelnen Schneckenteile möglich

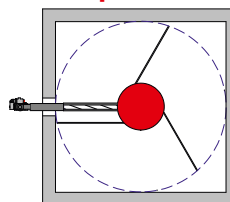
02 Kugelkopf

- flexibler Neigungs- und Drehwinkel
- maximale Flexibilität bei der Planung und Montage

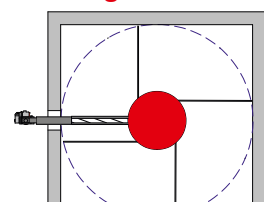
03 Brecherbox

- Zerkleinerung überlanger Teile
- erhöhte Betriebssicherheit
- **mit speziellem Sicherheitsschalter**

05 Spezielle Federanordnung



- bis Ø 4 m = 3 Feder-System
- kraftsparende Übersetzung 1:16



- Ø 4,5 bis 5 m = 4 Feder-System
- kraftsparende Übersetzung 1:25

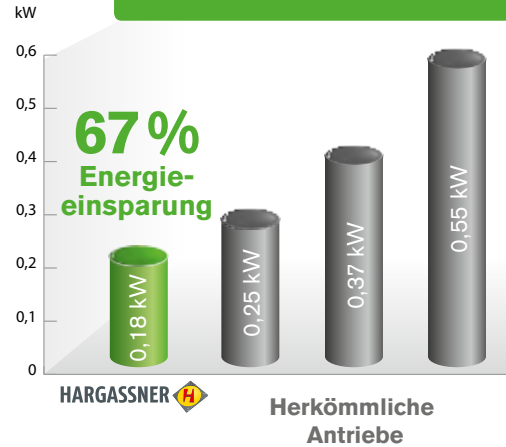
Einzigartige Vorteile auf einen Blick

Die Eco-RA! Durch die geringe Antriebsleistung von nur 0,18/0,25 kW (bei 70–330 kW: 0,37–0,55 kW) und das hocheffiziente und robuste Stirnradgetriebe, ist sie äußerst energiesparend und senkt somit die Stromkosten beim Kunden. Bis zu 67% Ersparnis können im Vergleich zu herkömmlichen Raumaustragungen erreicht werden. Durch den enorm hohen Getriebe-Wirkungsgrad von über 90 % stellt es herkömmliche Schneckengetriebe schnell in den Schatten.

Eine leichte Handhabung der Schnecke, samt Trog mit abnehmbarem Deckel, garantiert die neue modulare Bauweise.

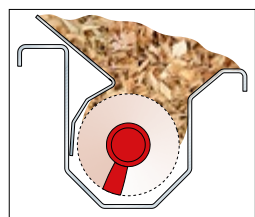
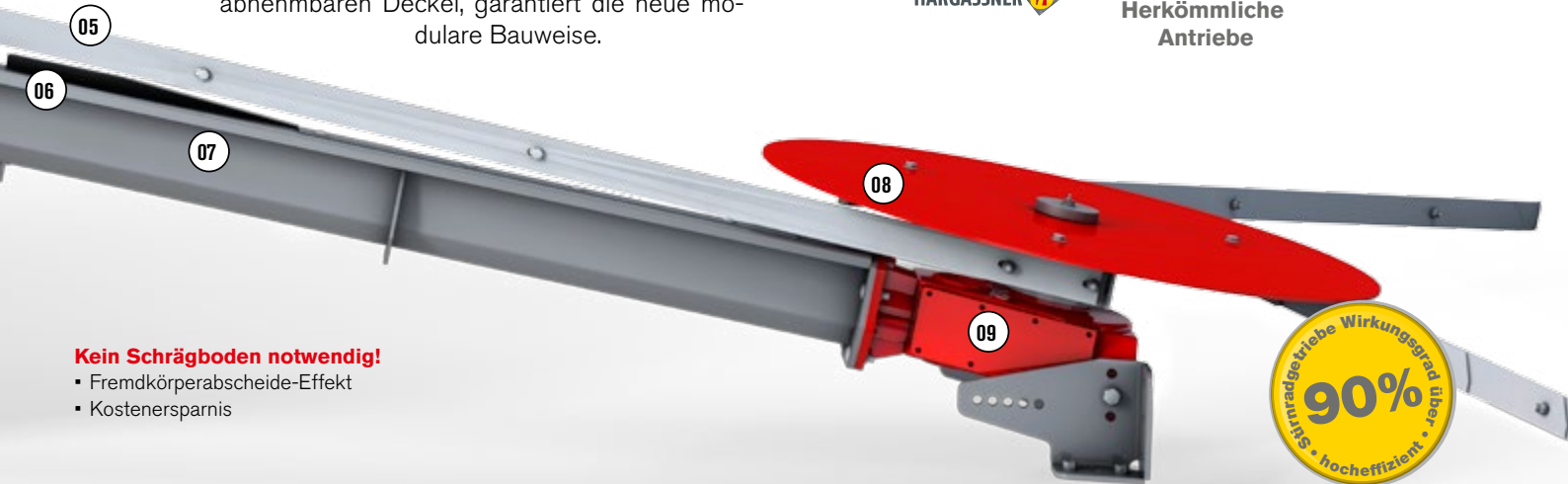
Niedrigster Stromverbrauch!

Bis zu 67 % Energieeinsparung



Kein Schrägboden notwendig!

- Fremdkörperabscheide-Effekt
- Kostenersparnis



06 Neuer Hackgut Abstreifwinkel

- beste Materialversorgung
- mehr Material im Schneckenschacht
- maximale Lagerraumentleerung
- weniger Kraftaufwand
- weniger Verschleiß

PATENTIERT



08 Patentierte Leerlaufscheibe

- Scheibe bleibt stehen bis Federn eingezogen sind
- halber Kraftaufwand
- keine Hohlraumbildung

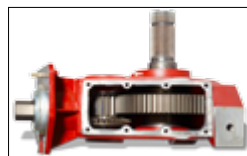
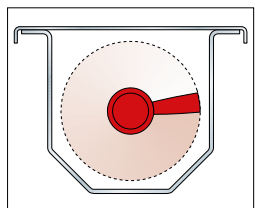
PATENTIERT

bei RA 450 und RA 500



07 Neue Schnecke & Schacht

- großzügig dimensioniert
- kein Materialstau
- geeignet für Hackgut bis G50
- progressive Schneckensteigung
- Querschnitt des Schnecken-schachts



09 Eco-Raumaustragungsgetriebe

- höchster Wirkungsgrad
- energiesparend
- hocheffizient
- langlebig

Robustes Stirnradgetriebe kraft-sparende Übersetzung 1:16 bzw. 1:25



Massive Bauweise

- sehr robust
- langlebig
- betriebssicher
- wartungsfrei

Massive und vielfach verzahnte Ausgangswelle

Antriebssysteme im Vergleich:



Schneckengetriebe

- hoher Reibungsverlust
- niedriger Wirkungsgrad



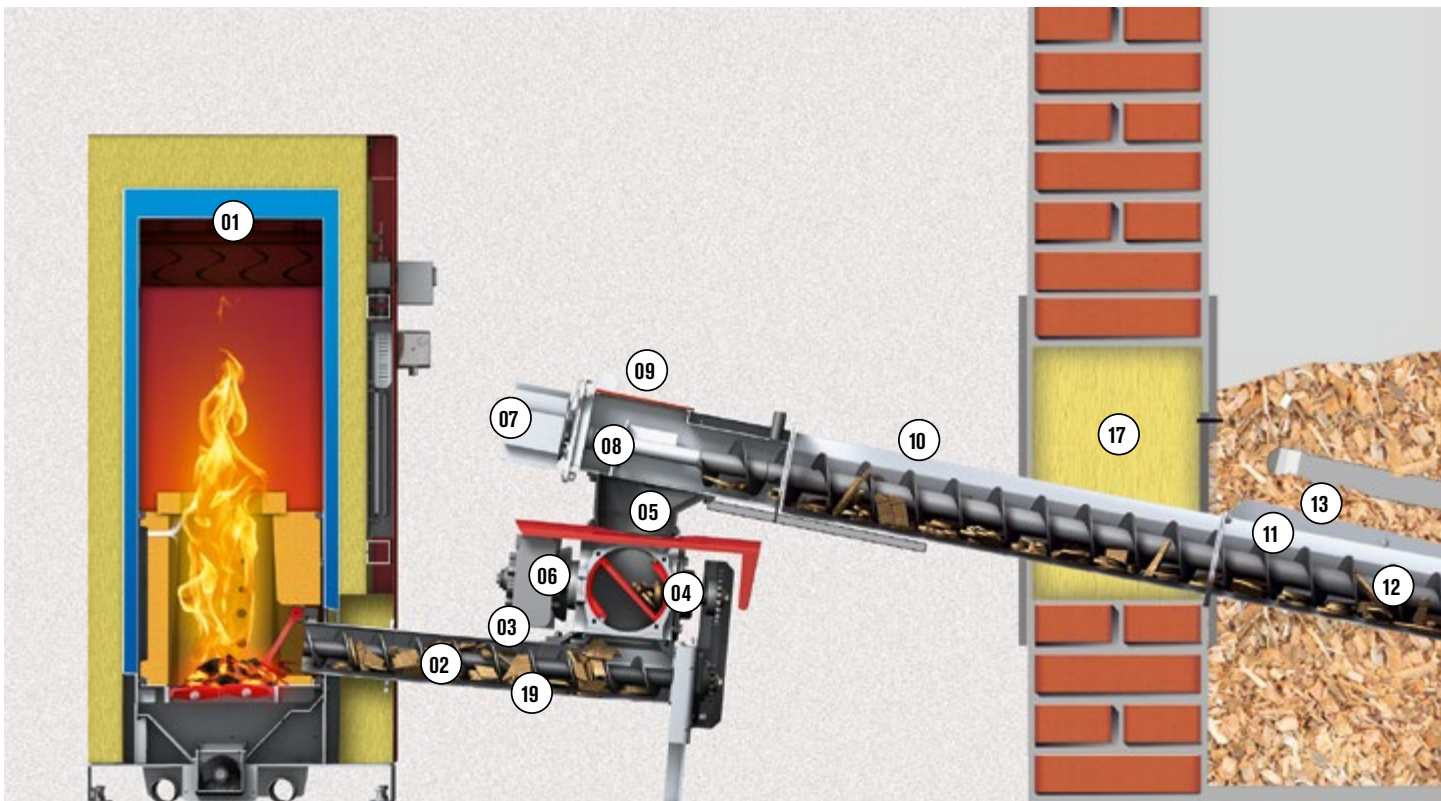
Stirnradgetriebe

- niedriger Reibungsverlust
- höchster Wirkungsgrad

Für jede Kundensituation die richtige Lösung

Einer der wichtigsten Punkte bei der Umsetzung einer Hackgutanlage ist die Planung des Brennstofflagerraums. Egal ob der Lagerraum im Wohnhaus oder in einem Nebengebäude ist, ob er im Keller, ebenerdig oder sich im 1. Stock befindet – Hargassner bietet für jede Kundensituation die richtige Lösung.

Natürlich sollte der Lagerraum bequem zu beschicken und auch so groß wie möglich bzw. notwendig sein. Die Heizungsplanung im Nebengebäude bietet auf Grund des größeren Platzangebotes und der meist einfacheren Beschickungsmöglichkeiten wesentliche Vorteile.



Heiz- und Lagerraum ebenerdig im Nebengebäude bzw. Heizhaus

Die Lagerraumbeschickung erfolgt maschinell direkt vom Hacker bzw. vom Traktor mit Frontlader.



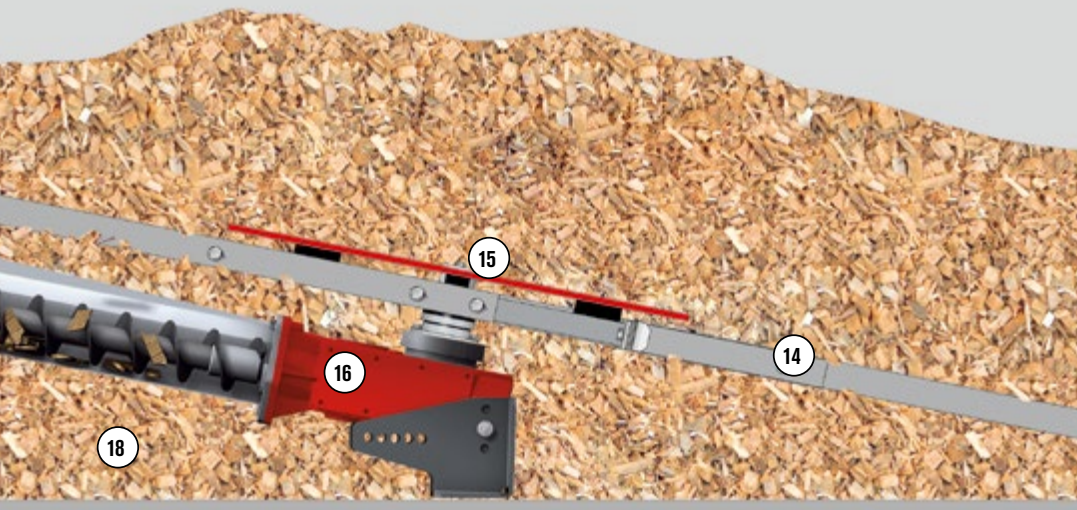
Heiz- und Lagerraum im Keller des Wohngebäudes

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über eine waagrechte Befüllschnecke an der Decke mit außenliegendem Schacht.

**Die besondere Lösung!
Heiz- und Lagerraum in einem Heizmodul**
Die Lagerraumbeschickung erfolgt über die senkrechte Befüllschnecke.



Die Hargassner Eco-Raumaustragung



- 01 Heizkessel
- 02 Einschubschnecke
- 03 Einschubschnecke – Temperaturüberwachung ETÜ
- 04 Zweikammer-Z-Schleuse
- 05 Kugelkopf
- 06 Antriebsmotor Einschubschnecke + Schleuse
- 07 Antriebsmotor Austragungsschnecke + Rührwerk
- 08 Brecherbox
- 09 Sicherheitsdeckel mit Retourlauf-Funktion
- 10 RA-Verlängerungen (in Modulbauweise)
- 11 Brennstofflagerraum - Temperaturüberwachung TÜB
- 12 Austragungsschnecke
- 13 Effektiver Abstreifwinkel (patentiert)
- 14 Bodenrührwerk mit Federn
- 15 Leerlaufscheibe (patentiert)
- 16 Eco-Raumaustragungsgetriebe (Stirnradgetriebe)
- 17 Wartungsöffnung
- 18 Kein Schrägboden erforderlich
- 19 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl



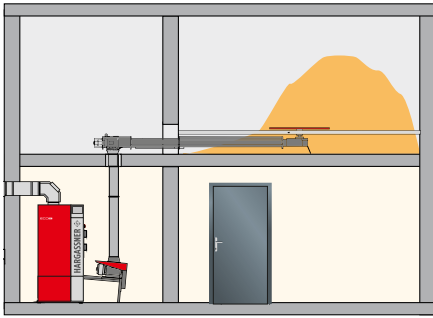
Heiz- und Lagerraum im Nebengebäude

Die Lagerraumbeschickung (im 1. Stock) erfolgt über die senkrechte Befüllschnecke. Die Entnahme erfolgt über die Raumaustragung mit Fallrohr.



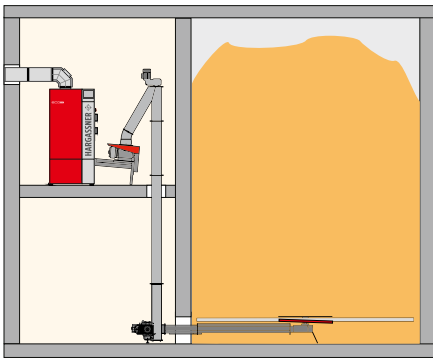
Heizwerk für Nahwärmenetz

Eigenständiges Gebäude mit Heiz- und Lagerraum. Lagerraum ist versenkt und bequem von oben befüllbar.



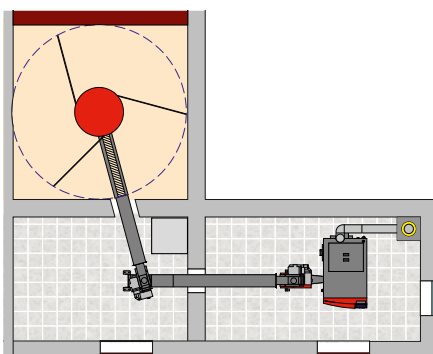
Fallrohr Ø 150 & 180 für Raumaustragung:

Der Lagerraum befindet sich im 1. Stock, die Heizung im Erdgeschoss? Kein Problem! Hargassner bietet in diesem Fall ein neu entwickeltes, modulares Fallrohrsystem an. Zwischen der Raumaustragung und der Einschubschnecke wird ein Fallrohr montiert. Dieses neue System besteht aus einem Grundmodul und unterschiedlichen Verlängerungsrohren mit 100, 200, 500, 1.000 und 2.000 mm Länge. Für die exakte Längeneinstellung gibt es ein Ausziehrohr welches von 30 – 400 mm verstellbar ist. Bei einem seitlichen Versatz kommen zwei Bögen mit 30° zum Einsatz. Die Befestigung erfolgt mittels Spanning (Eco-HK 20–120 kW: Ø 150 mm und bei Eco-HK 150–330 kW: Ø 180 mm). **Y-Stück** für 2 Raumaustragungen auf Anfrage.



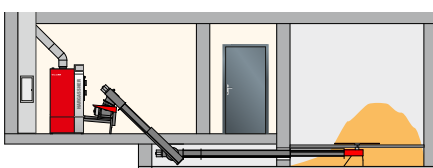
Senkrechte Verbindungsschnecke

Befindet sich der Lagerraum einen Stock tiefer als die Heizung, kann man eine modulare senkrechte Verbindungsschnecke verwenden. Zwischen der Raumaustragung und der Einschubschnecke wird eine senkrechte Schnecke montiert. Dieses neue System besteht aus einem Grundmodul und unterschiedlichen Verlängerungsrohren mit 500, 1.000 und 2.000 mm Länge. Für die exakte Längeneinstellung der Fallstrecke ist ein Ausziehrohr integriert, welches von 30 – 400 mm verstellbar ist. Bei einem seitlichen Versatz kann der Montageflansch stufenlos verdreht werden.



Verbindungsschnecke für Raumaustragung:

Wenn zwischen Raumaustragung und Einschubschnecke keine direkte Verbindung möglich ist, z.B.: durch einen Höhenunterschied, Zwischenräume, größere Entfernungen etc., kommt eine Verbindungsschnecke zum Einsatz. Diese besteht aus einer Antriebseinheit und einem 1m Grundmodul und kann mit den unterschiedlichsten Verlängerungen ergänzt werden.



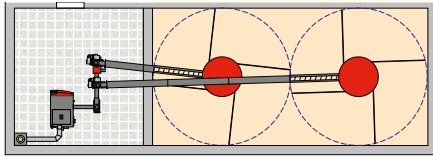
Steigschnecke für Raumaustragung:

Wenn zwischen Raumaustragung und Einschubschnecke ein begehbare Raum bzw. Gang besteht, wird die Raumaustragungsschnecke versenkt und mit der Steigschnecke die Verbindung zur Einschubschnecke hergestellt. Diese besteht aus einer Antriebseinheit und einem 1m Grundmodul und kann mit den unterschiedlichsten Verlängerungen ergänzt werden.



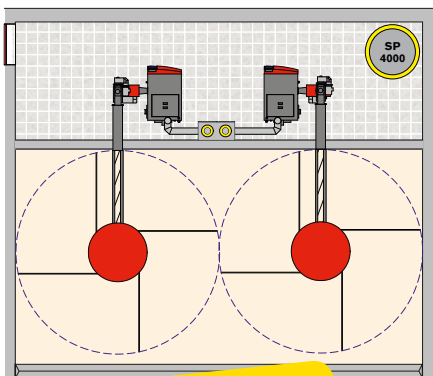
**Weitere Ausführungen
auf Anfrage möglich!**

MEHRFACHANLAGEN



Zweite Raumaustragung für einen Kessel:

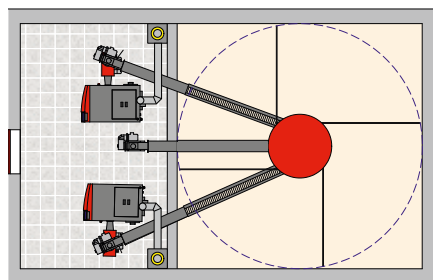
Dieses Anlagenkonzept bietet eine optimale Lagerraumausnutzung bei rechteckigen Räumen. Es erhöht das Lagervolumen und damit auch die Reichweite. Die Umschaltung der beiden Raumaustragung erfolgt automatisch.



**Kaskadenregelung bis
zu 6 Kessel und 2 MW**

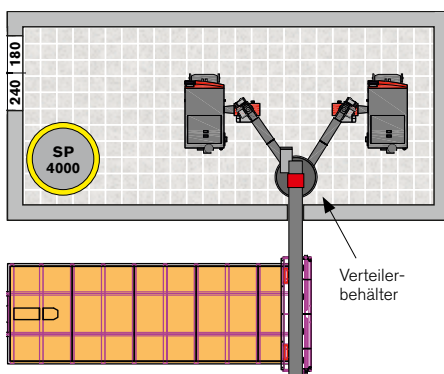
Kaskadenregelung für Mehrfachanlagen:

Dieses Anlagenkonzept bietet speziell im mittleren und größeren Heizanlagenbereich wesentliche Vorteile. Durch die spezielle und gezielte Betriebsart von bis zu sechs Kesseln kann der gesamte Leistungsbedarf optimal der Jahreszeit angepasst werden. Die Betriebssicherheit und die Lagerraumkapazität wird verdoppelt und das alles bei einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.



Doppelanlage mit einem Rührwerk:

Über eine Austragungsschnecke mit geschlossenem Schacht und separater Antriebseinheit wird das Rührwerk angetrieben. Zwei getrennte Austragungsschnecken mit einem offenen Schacht übernehmen die Versorgung der beiden Heizkessel. Die Kaskadenregelung übernimmt die Steuerung beider Heizkessel.



Verteilbehälter für Mehrfachanlagen:

Dieser wird bei mehreren Heizkesseln verwendet (2, 3 oder 4) entweder mit einer Hargassner-Raumaustragung oder einer Fremdaustragung wie z.B.: Siloaustragung, Schubbodenaustragung etc. Sie besteht aus einem runden Behälter mit Antriebseinheit, verstellbaren Füßen und bis zu vier Entnahmeöffnungen. Diese werden mit einer Verbindungsschnecken-einheit und unterschiedlichsten Verlängerungen ergänzt. Der Behälter kann mit einem Aufsatzrahmen erweitert werden.

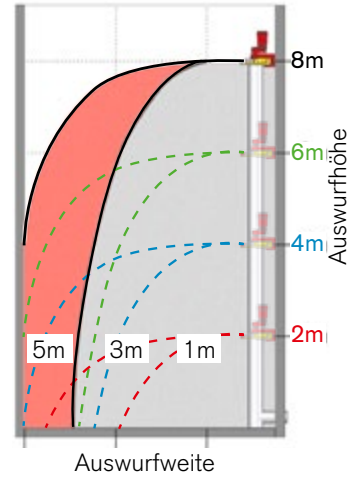


AUTOMATISCHE BEFÜLLSYSTEME

Automatisches Befüllsystem mit Trog und senkrechter Schnecke für Hackgut

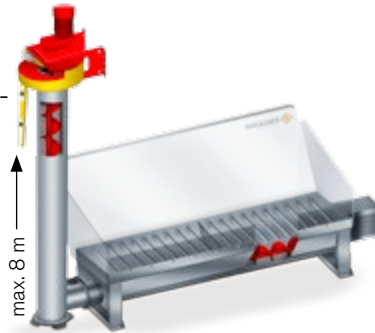
Das Hargassner Befüllsystem für Hackgut, ermöglicht auch das automatische Befüllen von nur schwer zugänglichen Lagerräumen, wie z.B. Räume in oberen Stockwerken oder Räume ohne entsprechender Zufahrtmöglichkeit. Der Grundbefülltrogt ist in zwei verschiedenen Längen von 2,1 m und 2,8 m mit und ohne Räder lieferbar. Der Befülltrogt kann auch im Erdreich versenkt montiert werden. Zusätzlich gibt es den Grundbefülltrogt mit Aufsatzrahmen, Seitenwänden und aufklappbarem Deckel zum komfortablen Einkippen. Die waagrechte Schnecke ist ebenfalls in verschiedenen Längen erhältlich. Die senkrechte Schnecke gibt es bis zu 8 m Höhe mit verstellbarem Auswerfer für die beste Hackgutverteilung (staubarm), je nach Schneckenposition und Lagerraumform. Förderleistung bis 50 m³/h, je nach Hackgutqualität.

Streubild je nach Materialgröße: Die Wurfweite des Auswerfers hängt von der Beschaffenheit des Hackgutes ab. Je größer bzw. schwerer die Teile werden, desto weiter werden Sie weggeschleudert (siehe rote Kurve). Feine bzw. leichtere Teile können nicht so weit geworfen werden (siehe schwarze Kurve). Dadurch ergeben sich verschiedene Befüllkurven bzw. Befüllhöhen je nach Brennstoffbeschaffenheit.



Befüllsystem mit innenliegendem Auswerfer

Hierbei werden die Hackschnitzel mittels innenliegender senkrechter Schnecke in den Lagerraum gebracht. Von dort erfolgt die Verteilung mittels eines patentierten Auswerfers sehr staubarm.



Befüllsystem mit Außenauswerfer

Hier wird die senkrechte Schnecke mit Schacht an der Außenseite des Gebäudes angebracht. Ideal bei Rundsilos oder bei ebenerdigen Räumen mit niedrigen Raumhöhen. Die Befüllung erfolgt durch eine schmale Öffnung.



Befüllsystem mit waagrechter Verteilschnecke

Hier übernimmt die Befüllung des Lager-raums eine waagrechte Verteilschnecke. Sie eignet sich besonders bei länglichen Lager-räumen bzw. wenn Zwischenräume überbrückt werden sollen.



Befüllsystem mit variabler Schrägschnecke

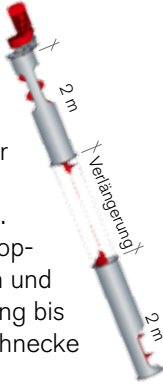
Hier übernimmt die Befüllung des Lagerraums eine variable Befüllschnecke. Sie eignet sich besonders für hohe Lagerräume mit Dachgiebel.



Befüllschnecken

Befüllschnecke mit variabler Neigung

Die neue senkrechte Befüllschnecke mit variabler Neigung für Hackgut ermöglicht das bequeme automatische Befüllen von nur schwer zugänglichen Lagerräumen, wie z.B. hohe Lagerräume mit Dachgiebel-Befüllung. Die variable Befüllschnecke garantiert eine optimale Befüllung, je nach Schneckenposition und Lagerraumform und eine hohe Förderleistung bis zu 50 m³/h, je nach Hackgutqualität. Die Schnecke kann bis auf 8 m verlängert werden.



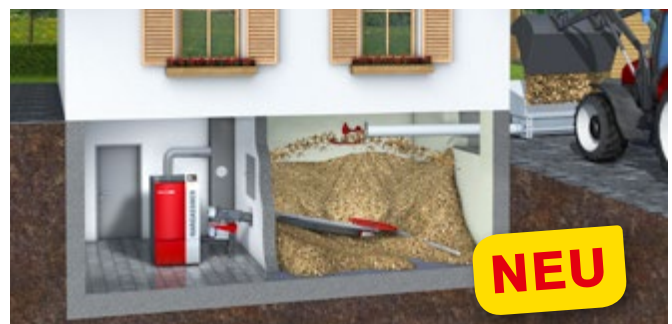
Befüllschnecke waagrecht für Hackgut

Die waagrechte Befüllschnecke stellt eine ideale Lösung zur automatischen Befüllung von Kellerräumen und zur Hackgutverteilung in Erdbunkern dar. Bei freispannenden Befüllsystemen von 5–10 m Länge wird ein Zwischenlager zur Stabilisierung eingesetzt. Die Förderleistung beträgt bis zu 30 m³/h (je nach Materialkonsistenz).



Befüllsystem waagrecht mit Schleuderteller

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über eine waagrechte Befüllschnecke mit Schleuderteller. Für Lagerräume bis maximal 5x5 m Grundfläche geeignet.



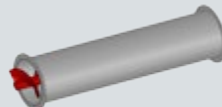
ZUBEHÖR



Verteilschnecke waagrecht



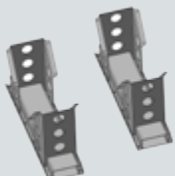
Winkelstück



Verlängerung waagrecht und senkrecht (max. 8 m groß)



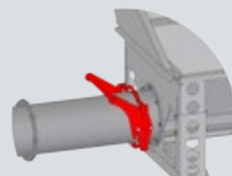
Befestigungsschellen



Gabelzinkenkonsole



Räder 4 Stück



Schnellkupplung



Transportanhängekupplung

Die ideale Kombination aus Heiz- & Lagerraum

Je nach Bedarf können die Heizmodule als Einstock-, Doppelstock- oder Dreifachcontainer-Variante geliefert werden. Durch eine kostengünstige Systembauweise kann dieser Container einfach und schnell aufgestellt werden. Sie erreichen durch die Auslagerung des Heiz- und Lagerraums eine enorme Platzersparnis im zu beheizenden

Gebäude. Weiters erleichtern sie den Umstieg auf Biomasse im Sanierungsbereich. Heizmodule sind speziell für öffentliche Gebäude, Industrie-/Gewerbebetriebe, Hotels/Gastronomie und den öffentlichen Wohnbau bestens geeignet. Heizmodule stellen auch eine perfekte Basis für Wärmecontracting dar z.B. über den Maschinenring-service.



Einstock-Heizmodul bei einem Bauernhof



Doppelstock-Hackgut-Heizmodul neben öffentlichem Gebäude.



Dreifachstock-Heizmodul bei Gastronomiebetrieb.



Vierfach-Hackgut-Heizmodul bei einem Industriegebäude.



Doppelstock-Heizmodul

Platzsparend & kostengünstig



Einstock-Heizmodul

Container-Varianten

Einstock-Heizmodul

für 20 – 32 m³ Hackgut
für Hackgutanlagen von 20 – 120 kW

- Wohnhausanlagen
- Landwirtschaft
- Kleingewerbe, usw.

Doppelstock-Heizmodul

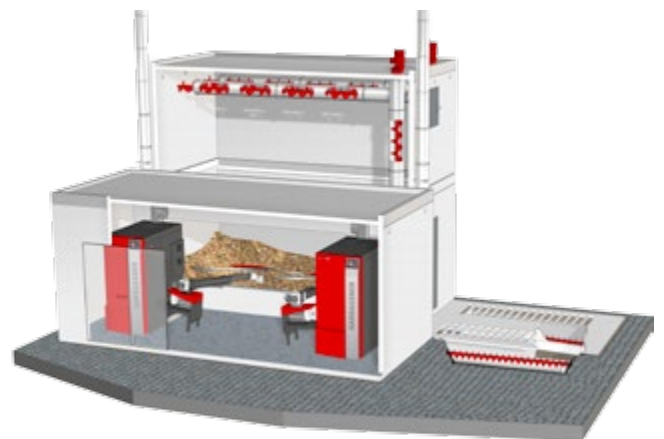
für 60 – 80 m³ Hackgut
für Hackgutanlagen von 70 – 200 kW

- Wohnhausanlagen
- Hotels
- Industrie
- Contracting usw.

Mehrfach-Heizmodul

für 80 – 160 m³ Hackgut
für Hackgutanlagen von 140 kW – 1 MW

- Wohnhausanlagen
- Hotels
- Industrie
- Contracting usw.



Technische Daten		HEIZMODULE						
Beispiel-Type	Möglichkeiten	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800	BC 900	DC 600
Länge	200 – 900 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm	900 cm	600 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	540 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	505 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 28 t	ca. 32 t	ca. 35 t	ca. 24 t + ca. 16 t

Eine große Aschetonne bringt ein Wartungsintervall bis zu 1 Jahr

Hargassner bietet verschiedenste Aschefördersysteme in eine große Aschetonne an. Dadurch werden die Entleerungsintervalle der Asche massiv verlängert und der Komfort erhöht. Für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung:

Aschefördersystem AFS (Eco-HK 20-330)

Das Aschefördersystem mit flexibler Schnecke transportiert die Asche in eine 240/300Liter große Aschetonne. Die Aschetonne ist sowohl links als auch rechts neben dem Kessel aufstellbar und auch verlängerbar (max. 3 m).



Ascheabsaugung AAS (Eco-HK 20-120)

Für all jene, die die Aschetonne außerhalb des Heizraums aufstellen möchten, bietet Hargassner ein Aschesaugsystem an. Die Entfernung der 300 Liter Aschetonne zum Heizkessel kann bis zu 20 m betragen.



Aschetonne

Die Aschetonne gibt es mit 240 Liter zur Entsorgung mittels Müllabfuhr und mit 300 Liter zur Entleerung mittels Stapler bzw. Traktor mit Frontlader.



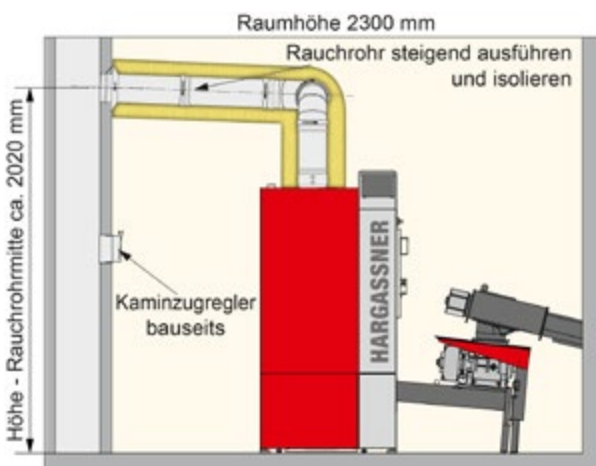
Aschesauger AC

Der Hargassner-Aschesauger AC besteht aus einer Industriesaugereinheit mit einer 300l Aschetonne mit Rädern und dient zur einfachen Entsorgung der Asche aus der Aschebox bzw. des Heizkessels. Der im Gerät befindliche Filter kann bei Reduktion der Saugleistung mittels halbautomatischer Abreinigung gereinigt werden. Wichtig: Der Sauger benötigt einen Witterungsschutz bei Aufstellung im Freien!



Niro-Rauchrohre ø 150mm (Eco-HK 20-60)

Hargassner bietet spezielle Niro-Rauchrohre für seine Hackgutkesseln bis 60 kW an. Im Verbindungsleitungs-Set ø 150 mm sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Klemmbänder integriert. Es gibt zwei Ausführungen mit integriertem Kaminzugregler (Ex) und mit bauseitigem Kaminzugregler im Kamin.



Integrierte Rücklaufanhebung

Als Zubehör ist eine integrierbare Rücklaufanhebung mit Energiesparpumpe und Motormischer erhältlich.

- schnelle und einfache Montage
- kompakt und kostengünstig
- steckerfertig verdrahtet



Pufferspeicher P, Schichtpuffer SP, HSP bzw. Solar SP SW 1+2 und HSP SW 1+2 von 500 – 4000 Liter

Energieeffizienzklasse

C

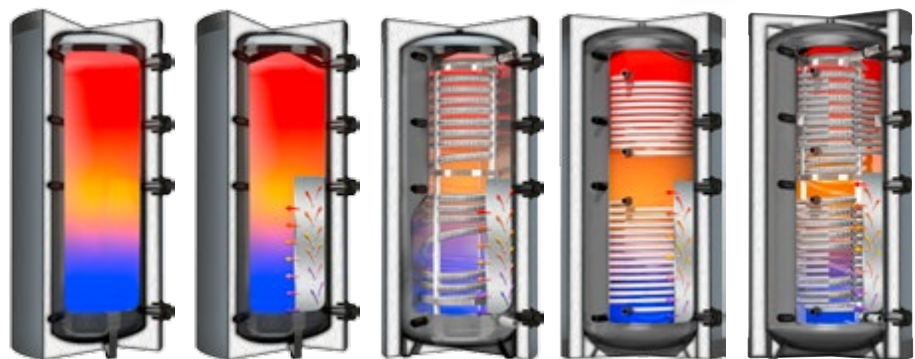
Dieser Schichtspeicher ist in seinen Ausführungsdetails optimal auf die Hargassner Regel- & Hydrauliksysteme abgestimmt. Einen besonderen Vorteil bietet das integrierte Rücklaufschieblech, welches die exakte Temperaturschichtung bei der Be- und Entladung garantiert. Die integrierten Fühlerleisten ermöglichen eine anlagenspezifische exakte Fühlerpositionierung und optimieren so die Regelungsabläufe.

Weiters sind alle Hargassner-Pufferspeicher mit 2 x 90° versetzten Anschlussreihen zu je 4 Anschlussmuffen (mit Muffenisolierung) versehen und können daher ideal parallel geschaltet werden. Den Abschluss bildet die effektive Faser-Vlies-Isolierung mit 120 / 140 mm und der optisch ansprechende graue Hartmantel mit Alu-Hakenleiste.



- Rücklaufschieblech zur optimalen Pufferausnutzung
- Fühlerklemmleiste zur einfachen und flexiblen Montage
- Faser-Vlies-Isolierung, Hartmantel und Muffenisolierung
- geringster Platzbedarf
- spezielle Einführung von oben für Fühlerleitungen

NEU:
Pufferspeicher P
ohne Rücklaufschieblech



Pufferspeicher P

Schichtpuffer SP

Hygiene-Schichtpuffer HSP

Solar-Schichtpuffer SP SW 1/2

Solar-Hygiene-Schichtpuffer HSP SW 1/2

Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation und Heizkreisgruppen

Hargassner bietet speziell für seine Heizkessel abgestimmte Hydraulikkomponenten an. Alle Steuerungsfunktionen werden von den Hargassner Regelungen am Kessel übernommen.

Nähere Details finden Sie im Prospekt „Zubehör“ oder auf www.hargassner.at



Warmwasserspeicher WS 300 & 500 & Solar WS 300-S & 500-S

Energieeffizienzklasse

C

Diese Warmwasserspeicher WS 300 und WS 500 von Hargassner, zeichnen sich durch ihre optimiert-dimensionierten Heizflächen aus und wurden speziell für die Kombination mit Hargassner Biomassekessel entwickelt. Die Warmwasser-Solarspeicher WS 300-S und 500-S haben zusätzlich einen zweiten Glattrohrwärmetauscher für Solarbetrieb (weitere Größen auf Anfrage).

- aus emailliertem Stahlblech
- inkl. Magnesium-Schutzanode
- Reinigungsflansch DN110, auch für Rippenrohrwärmetauscher bzw. E-Heizung
- E-Einschraubheizkörper (Muffe 6/4")



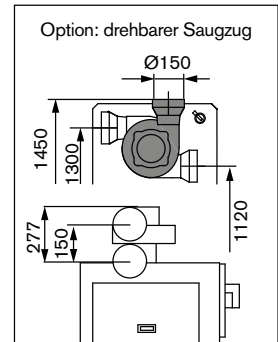
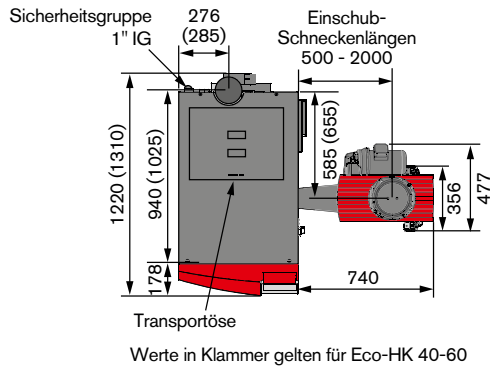
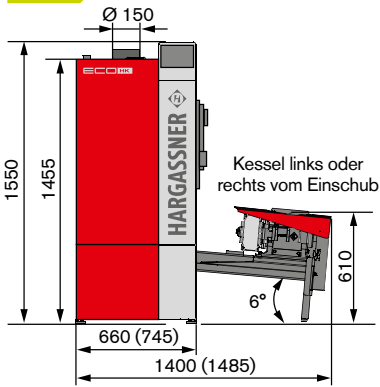
Querschnitt
Warmwasser-Solarspeicher
WS 300.2 + 500.2

TECHNISCHE DATEN

Energieeffizienzklasse

A⁺

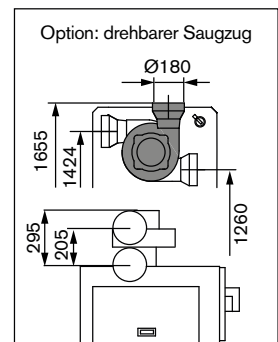
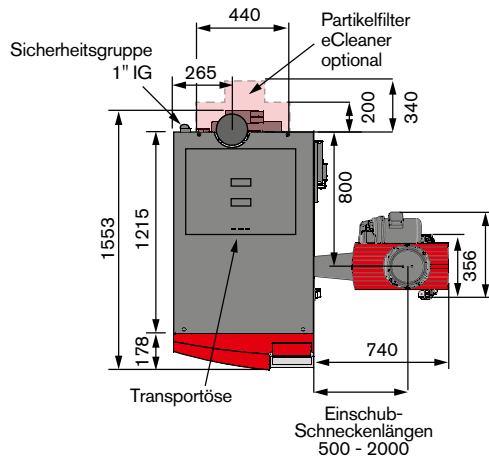
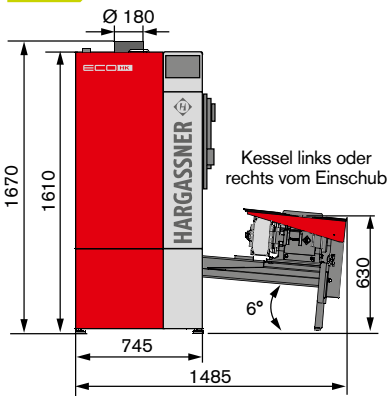
Eco-HK 20 – 60



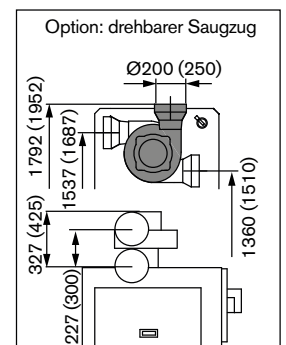
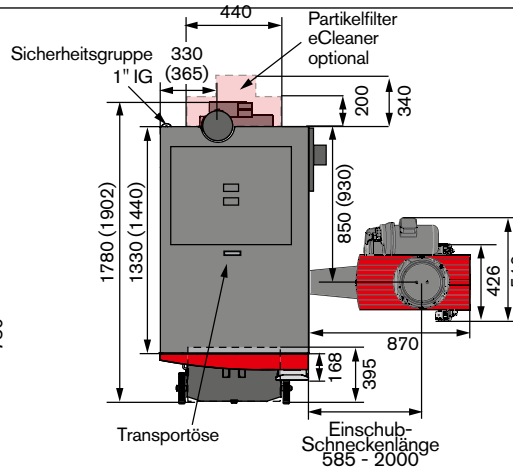
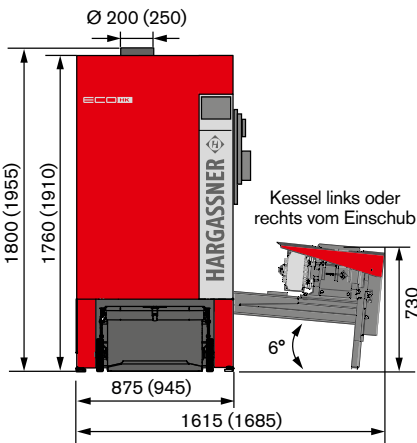
Energieeffizienzklasse

A⁺

Eco-HK 70 – 120

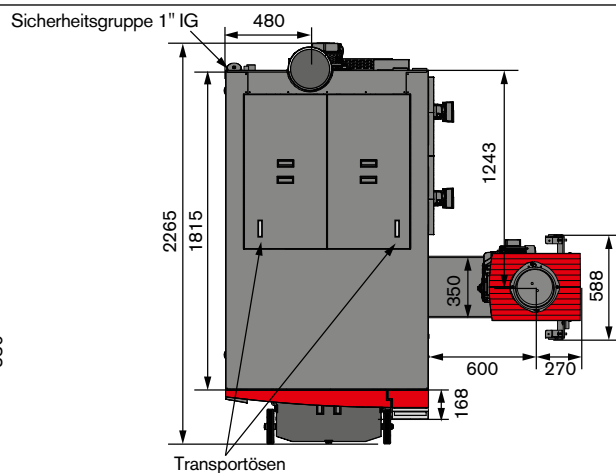
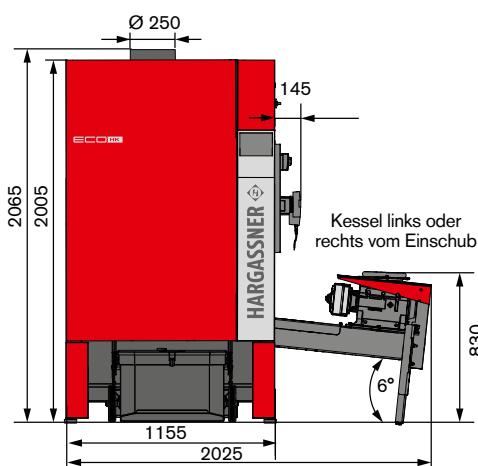


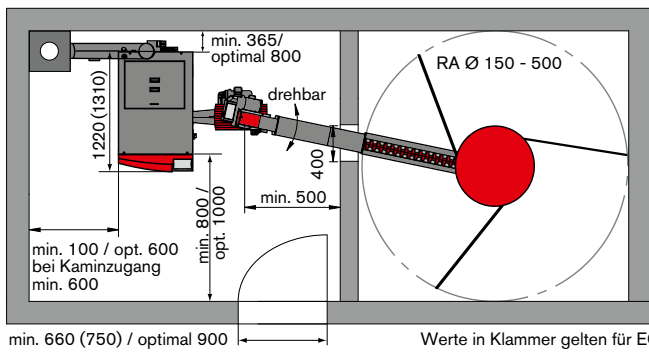
Eco-HK 130 – 220



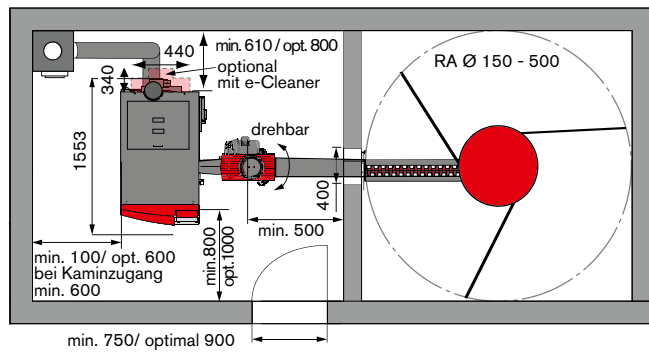
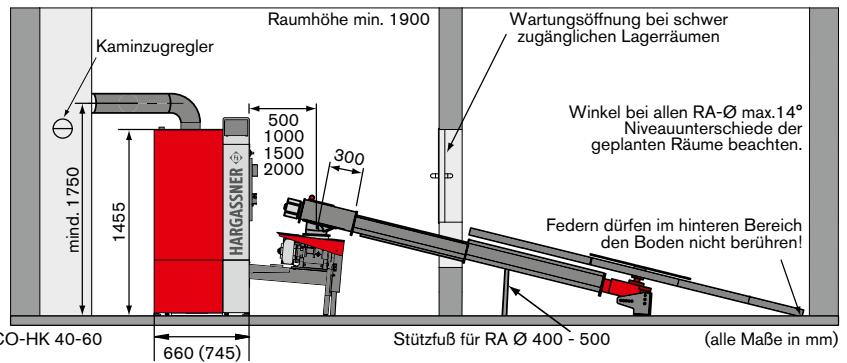
Maße in Klammer gültig für Eco-HK 200/220

Eco-HK 250 – 330

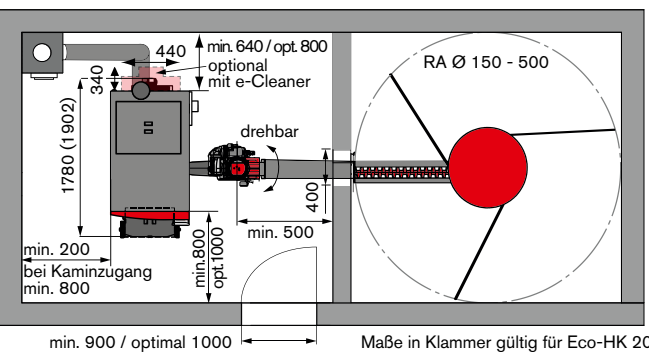
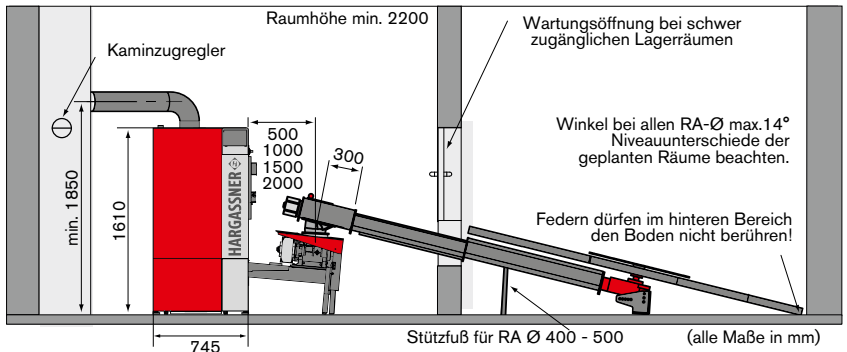




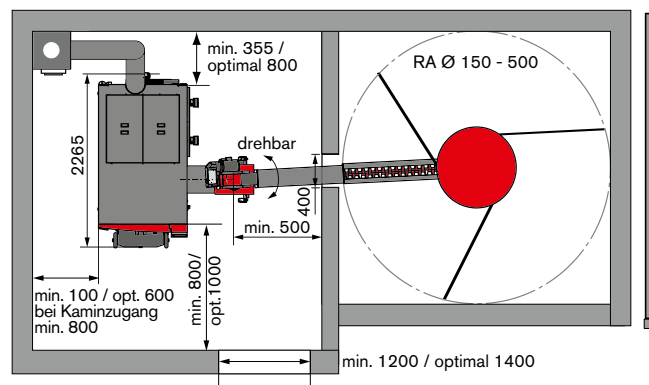
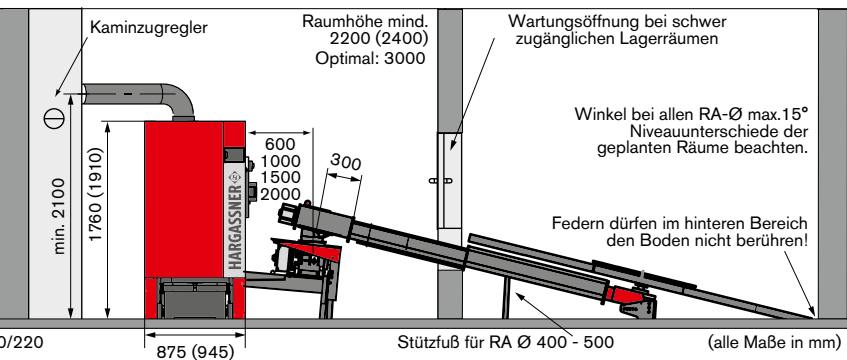
min. 660 (750) / optimal 900 Werte in Klammer gelten für ECO-HK 40-60



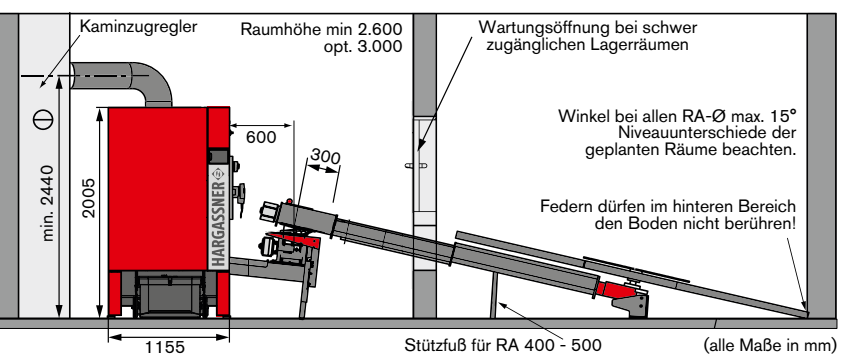
min. 750 / optimal 900



min. 900 / optimal 1000 Maße in Klammer gültig für Eco-HK 200/220



min. 1200 / optimal 1400



TECHNISCHE DATEN

Energieeffizienzklasse

C

TECHNISCHE DATEN PUFFERSPEICHER P

		P-825	P-1000	P-1500
Puffervolumen	Liter	825	1000	1500
Durchmesser ø ohne Isolierung	mm	750	790	990
Durchmesser ø mit Isolierung	mm	950	990	1230
Höhe ohne Isolierung	mm	1910	2020	2090
Höhe mit Isolierung	mm	1980	2090	2160
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4"	6/4"	6/4"
Gewicht (ohne Isolierung)	kg	103	114	162
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1918	2030	2106

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95° C, Brandschutzklasse B2. Weitere Größen auf Anfrage

Energieeffizienzklasse

C

TECHNISCHE DATEN SCHICHTPUFFER SP

		SP 350	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1200	SP 1500	SP 2000	SP 2200	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	395	476	647	825	1000	1200	1500	2000	2200	2600	3000	4000	5000
Durchmesser ø ohne Isolierung	mm	650	650	750	750	790	990	990	1100	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser ø mit Isolierung	mm	850	850	950	950	990	1230	1230	1340	1340	1490	1490	1840	1840
Höhe ohne Isolierung	mm	1400	1650	1680	1910	2020	1740	2090	2250	2550	2320	2620	2260	2760
Höhe mit Isolierung	mm	1470	1720	1750	1980	2090	1810	2160	2320	2620	2410	2730	2330	2895
Anschlüsse 8Stk. IG	Zoll	5/4"	5/4"	5/4"	6/4"	6/4"	6/4" (2")	6/4"	6/4"	8 x 2 1/2"	10 x 2"	10 x 2"	10 x 2"	10 x 2"
Gewicht ohne Isolierung	kg	67	78	92	103	114	139	162	215	228	288	352	437	576
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1395	1650	1670	1918	2030	1760	2106	2268	2565	2411	2690	2460	2900

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95° C, Brandschutzklasse B2. Weitere Größen auf Anfrage

Energieeffizienzklasse

C

TECHNISCHE DATEN HYGIENE-SCHICHTPUFFER HSP

		HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1200	HSP 1500	HSP 2000
Puffervolumen	Liter	500	650	825	1000	1200	1500	2000
Durchmesser ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	990	1100
Durchmesser ø mit Isolierung	mm	850	950	950	990	1230	1230	1340
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	1740	2090	2250
Höhe mit Isolierung	mm	1700	1730	1980	2090	1810	2160	2320
Anschlüsse 8Stk. IG	Zoll	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"
Edelstahlwellrohr - Wasserinhalt	Liter	23	23	38	38	38	46	46
Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche	m ²	4,1	4,1	7	7	7	8,6	8,6
Gewicht (ohne Isolierung)	kg	141	156	171	187	212	235	292

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95° C, Brandschutzklasse B2. Weitere Größen auf Anfrage

Nähere Details bzw. bemaßte Zeichnungen zu Solar-Schichtpufferspeicher und Warmwasserspeicher entnehmen Sie bitte den einzelnen Prospekten oder unter www.hargassner.at

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT ECO-HK

	kW	WIRKUNGS-GRAD %		KOHLEN-MONOXID CO mg/MJ		NOX mg/MJ		OGC mg/MJ		STAUB mg/MJ	
		Volllast	Teillast	Volllast	Teillast	Volllast	Teillast	Volllast	Teillast	Volllast	Teillast
Eco-HK 20	20	93,9	91,4	8	70	49	38	< 1	< 1	3	3
Eco-HK 30	30	94,4	93,2	7	59	52	42	< 1	1	4	7
Eco-HK 35	35	94,6	94,1	6	54	53	44	< 1	1	4	6
Eco-HK 40	40	94,8	95	5	48	55	46	< 1	1	4	11
Eco-HK 50	50	95,3	95	4	48	59	46	< 1	1	6	11
Eco-HK 60	60	95,8	95	3	48	62	46	< 1	1	7	11
Eco-HK 70	70	95,6	95,3	3	47	62	46	< 1	1	7	10
Eco-HK 90	90	95,2	96	3	46	62	46	< 1	1	8	9
Eco-HK 100	99	95	96,3	3	45	61	46	< 1	1	8	8
Eco-HK 110	110	94,7	96,7	3	44	61	46	< 1	1	8	7
Eco-HK 120	120	94,5	97	3	43	61	46	< 1	1	8	6
Eco-HK 130	130	93,5	95,7	2	21	75	54	< 1	< 1	7	9
Eco-HK 150	149	93,4	93,1	13	19	78	-	1	1	12	-
Eco-HK 170	166	94,2	93,7	2	21	80	60	< 2	< 2	8	7
Eco-HK 200	199	93,1	93,6	3	2	66	51	< 1	< 2	9	8
Eco-HK 220	216	94,6	97,2	2	21	81	62	< 2	< 2	8	5
Eco-HK 250	199	94,1	96,8	5	25	64	55	< 2	< 2	9	4
Eco-HK 300	216	93,8	96,5	8	31	62	49	< 2	< 2	9	3
Eco-HK 330	330	93,6	96,4	4	26	70	52	< 1	< 2	5	4



TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Eco-HK 20 – 60 kW						
	Einheit	Eco-HK 20	Eco-HK 30	Eco-HK 35	Eco-HK 40	Eco-HK 50	Eco-HK 60
Leistungsbereich	kW	6-20	9-32	10-35	12-40	12-49	18-60
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,9 / 91,4	94,4 / 93,2	94,6 / 94,1	94,8 / 95	95,3 / 95	95,8-95
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	21	34	37	42	52	63
Rauchrohrdurchmesser	mm	150	150	150	150	150	150
Wasserinhalt	Liter	100	100	100	142	142	142
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	23	50	67	81	119	174
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	6	13	18	21	31	46
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG
Gewicht	kg	490	490	490	560	560	560
Kesselgröße H x B x T	mm	1455 x 660 x 940			1455 x 745 x 1025		
Einbringmaß H x B x T	mm	1510 x 660 x 1025			1510 x 745 x 1110		
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+	A+	A+	A+

max. Betriebstemperatur 95° C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, Elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

Technische Daten	Eco-HK 70 – 120 kW					
	Einheit	Eco-HK 70	Eco-HK 90	Eco-HK 100	Eco-HK 110	Eco-HK 120
Leistungsbereich	kW	21-70	27-90	30-99	33-110	36-120
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	95,6 / 95,3	95,2 / 96	95 / 96,3	94,7 / 96,7	94,5 / 97
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	73	94	104	116	127
Rauchrohrdurchmesser	mm	180	180	180	180	180
Wasserinhalt	Liter	180	180	180	180	180
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	n.g.	n.g.	n.g.	n.g.	n.g.
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	n.g.	n.g.	n.g.	n.g.	n.g.
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	6/4 IG	6/4 IG	6/4 IG	6/4 IG	6/4 IG
Gewicht	kg	865	865	890	890	890
Kesselgröße H x B x T	H mm	1610 x 745 x 1235				
Einbringmaß H x B x T	mm	1670 x 745 x 1335				
Kessel-Label	Klasse	A+	-	-	-	-
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	-	-	-	-

max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, Elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

Technische Daten	Eco-HK 130 – 220					
	Einheit	Eco-HK 130	Eco-HK 150	Eco-HK 170	Eco-HK 200	Eco-HK 220
Leistungsbereich	kW	39-130	44-149	49-166	59-199	59-216
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,5 / 95,7	93,4 / 93,1	94,2 / 93,7	94,4 / 97,4	94,6 / 97,3
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	138,7	159,5	176,2	213,7	228,3
Rauchrohrdurchmesser	mm	200				250
Wasserinhalt	Liter	253				360
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	160	184,6	209,21	227	250
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	42,7	49,0	55,5	63	69
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	2" / 2"			2,5" / 2,5"	
Gewicht	kg	1190			1320	
Kesselgröße H x B x T	mm	1760 x 875 x 1780			1910 x 945 1902	
Einbringmaß H x B x T	mm	1800 x 875 x 1450			1955 x 945 x 1595	

max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, Elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

Technische Daten	Eco-HK 250 – 330			
	Einheit	Eco-HK 250	Eco-HK 300	Eco-HK 330
Leistungsbereich	kW	75-250	90-300	99-330
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,3 / 94,7	93,5 / 95,8	93,6 / 96,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	267	320	352
Rauchrohrdurchmesser	mm	250		
Wasserinhalt	Liter	570		
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	-	-	-
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	-	-	-
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	2,5"		
Gewicht	kg	2150		
Kesselgröße H x B x T	mm	2005 x 1155 x 2138		
Einbringmaß H x B x T	mm	2065 x 1150 x 1970		

max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, Elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

INTERNATIONAL ERFOLGREICH

HARGASSNER

HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



Ausgezeichnet als umweltfreundliches Produkt und ausgezeichnet vom TÜV Austria im Bereich Service- und Beratungsqualität. Auszeichnung mit dem Energie Genie 2007, 2013, 2015, 2017 und 2020 auf der Welser Energiesparmesse.

1. Preis des intern. Innovationswettbewerbs 2000, 2007, 2008, 2009, 2010, 2014 und 2015 auf der „Holz Energie“ in Frankreich.

Ausgezeichnet mit dem österreichischen Umweltzeichen 2011 und dem Pegasus 2011 & 2012, dem österreichischen Wirtschaftspreis der Wirtschaftskammer Oberösterreich.

Best Business Award 2012!
Der Innviertler in Gold 2013!
Hidden Champion 2014!
Grand Prix Biomass 2014!
Agrarfuchs 2016!
Plus X Award 2017

Ausgezeichnet zum „Vorbildlichen Lehrbetrieb“ 2014

Ihr Spezialist bei **PELLETS- | STÜCKHOLZ- | HACKGUT-HEIZUNGEN**



Hargassner Gesamtsortiment:

Pelletsessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Pufferspeicher, Großkessel bis 330kW in Kaskade bis 2MW, Heizmodule, Befüllschnecke, Kraft-Wärme-Modul KWK, Wärmeluftmodul Powerbox & Hydraulikzubehör

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH

Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74 - 5
office@hargassner.at
www.hargassner.at

DEUTSCHLAND

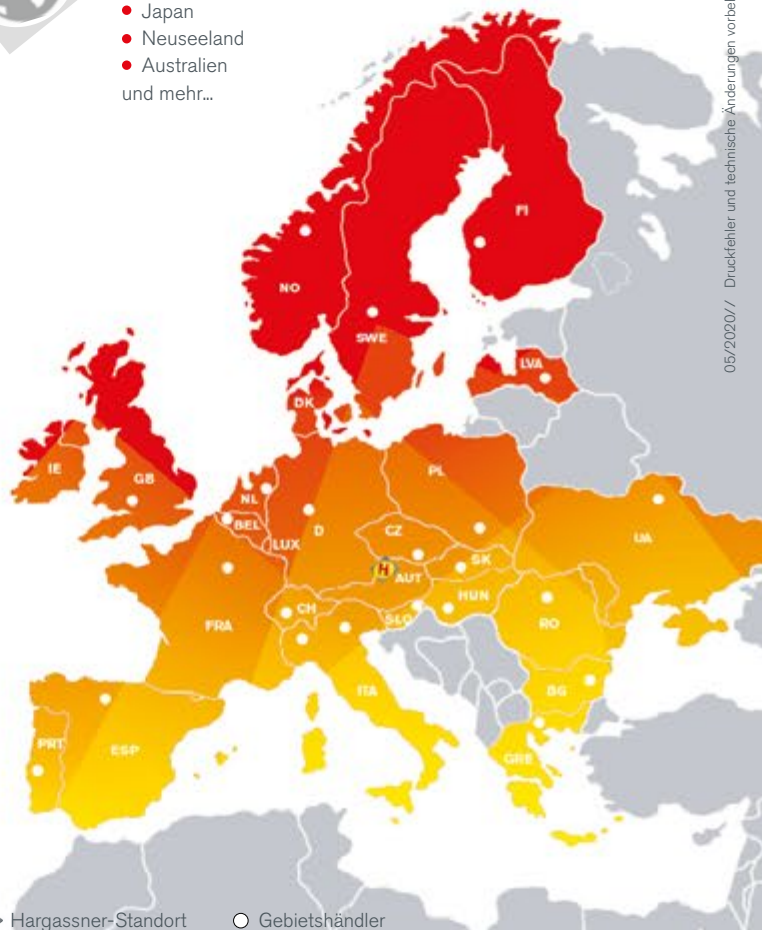
HARGASSNER DE GmbH

Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74 - 5



Hargassner weltweit

- Nordamerika
- Südamerika
- Japan
- Neuseeland
- Australien
- und mehr...



Ihr Fachhändler



Hargassner-Standort



Gebietshändler